

# Variety

1台で様々な歯科技工物を作製

バルセオ 3Dプリンターは様々な樹脂を使用することで、様々な歯科技工物を作製することができます。バルセオワックスは、それぞれの歯科技工物に適するように開発された樹脂です。

## VarseoWax CAD/Cast

- 焼却残渣が少なく鑄造トラブルを最小限に抑えることが可能
- 精度の高い歯科技工物作製が可能な優れた寸法安定性



VarseoWax CAD/Cast用  
リン酸塩系埋没材

## VarseoVest P

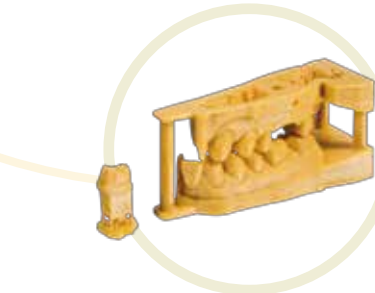
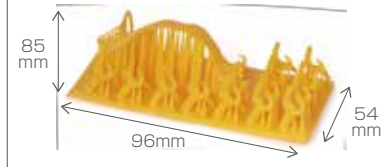
焼成スケジュール(急速加熱法に対応)  
埋没から**30分間**放置 ➡  
ファーンネスにて加熱(温度: **800~950℃**)  
(係留時間: **30~60分**)

- CAD/Castにあった膨張が得られる
- 細部まで良好な再現性を得られる流動性
- 粒子が細かく平滑な鑄造表面が得られる
- 鋳型からスムーズに割り出しで作業時間の削減に
- 複数の埋没を一度に可能にする最長6分の作業時間
- 樹脂を焼却した際にひび割れが起こりにくい
- BegoSol® HE使用で膨張率をコントロール可能



歯科用3Dプリンター  
**Varseo 3D Printer**

造形サイズ: 96×54×85mm



スプリント用材料

## VarseoWax Splint

- 表面が平滑に仕上がり、安定した適合が得られる
- 高い衝撃強度と寸法安定性
- 透明度が高く、適合の確認が容易



サージカルガイド用材料

## VarseoWax Surgical Guide



- 溶剤や薬剤に対して耐性が高い
- 造形物の洗浄及び消毒が容易
- 設計時のドリル孔を正確に造形可能

トレー用材料

## VarseoWax Tray



- 幅広い印象材に使用可能
- 水や溶剤に対して耐性が高い
- 強度が高く、変形を最小限に抑えた印象採得が可能
- 設定時の保持孔やなめらかな辺縁部を正確に造形可能

模型用材料

## VarseoWax Model

- ワックスとの分離性がよく、耐水性もあるため従来の石膏と同様の取扱いが可能
- 熱にも強くバキュームフォーマーによるマウスガードの作成にも使用可能

CAMソフトウェア

## 3Shape CAMbridge™

デザインした造形物をバルセオ 3Dプリンターで出力するのに必要なサポートを自動で生成します。必要に応じて自身で調整する事も可能です。  
また、オープン形式のSTLデータに対応しているため、幅広いCADソフトが使用できます。

※2年目よりライセンス料が発生します  
※パソコン・モニターは商品に含まれておりません

■パソコン推奨スペック

項目	推奨の規格
OS	Windows 7 64-bit Professional
RAM	8 GB
ビデオカード	1 GB DirectX 11 NVIDIA GeForce
ハードディスク容量	500 GB
CPU	Intel Core i7 or equivalent
モニター	1920 x 1200
3Dマウス	3D Connexion Space Explorer
ネットワーク	インターネット接続
マウス	ホイール付きマウス

## 製品仕様

### バルセオ 3Dプリンター



■仕様	
高さ	857mm
最大高さ(上部開閉時)	1190mm
幅	456mm
奥行き	444mm
重量	50kg
電源	単相AC100-240V 50/60Hz
定格電圧	100VA
造形サイズ	96×54×85mm
解像度	50μm(±25μm)
積層ピッチ	50~100μm
積層スピード	20~40mm/h



■構成	
本体	1体
カートリッジ	1個
木製スリッパ	100本
シリリング	1本
ステンレス製スリッパ	1本
カード	55枚入
トルクドライバー	1個
トルクスビット	1個
O-リング	19524 1個
カートリッジ用保護キャップ	1個
粘着防止フィルム	1枚入
ミニUSBフラッシュメモリ(4GB)	1個
キャリブレーションファイル用	1個
CAMブリッジ:ライセンスシングル	1個

### バルセオワックス CAD/Cast

■仕様	
色調	イエロー
粘度	600-900mPa-s
積層ピッチ	50μm
■容量: 1kg	

### バルセオワックス サージカルガイド

■仕様	
色調	クリアブルー
粘度	1,100mPa-s
積層ピッチ	100μm
■容量: 1kg	

### バルセオワックス トレー

■仕様	
色調	ブルー
粘度	1,100mPa-s
積層ピッチ	50μm
■容量: 1kg	

### バルセオワックス スプリント

■仕様	
色調	クリア
粘度	800-900mPa-s
積層ピッチ	50μm
■容量: 1kg	

### バルセオワックス モデル

■仕様	
色調	イエロー・ブラウン
粘度	1,100mPa-s
積層ピッチ	50μm
■容量: 1kg	

### バルセオベスト P

■仕様	
ミキシングリキッド	ベゴンル®HE
20℃での作業時間	約6分
硬化の開始時間	約12分
圧縮強度	約5MPa
線熱膨張率	1.0%
流動性	137mm
■容量: 18kg(500g×36) 6kg(300g×20)	

販売名: ベゴバルセオ 3Dプリンター 販売名: ベゴバルセオベストP 販売名: ベゴバルセオワックス CAD/Cast 販売名: ベゴバルセオワックス トレー 販売名: ベゴバルセオワックス スプリント 販売名: ベゴバルセオワックス サージカルガイド 販売名: ベゴバルセオワックス モデル	一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット 届出番号: 26B1X10008001059 一般医療機器 歯科高精度測定用埋没材 届出番号: 26B1X10008001056 一般医療機器 歯科用タンク・タンク 届出番号: 26B1X10008001060 一般医療機器 歯科印象採取用器具 届出番号: 26B1X10008001061 一般医療機器 歯科咬合スプリント用材料 届出番号: 26B1X10008001062 一般医療機器 歯科咬合インプラント手術器具 届出番号: 26B1X10008001063 一般医療機器 歯科用樹脂系模型材 届出番号: 26B1X10008001064
販売名: ベゴワックスフロアフィルム 販売名: ベゴミディウム600MP 販売名: ベゴミディウム100MP 販売名: ベゴノーテラST 販売名: BEGO ワイロニット 販売名: BEGO ワイロニウム 販売名: ベゴ セルレーティングディスク 販売名: ベゴワイロフレックス	一般医療機器 歯科用ワックス成形品 届出番号: 26B1X10008001030 一般医療機器 歯科技工用リング検印材 届出番号: 26B1X10008001012 一般医療機器 歯科技工用リング検印材 届出番号: 26B1X10008001014 一般医療機器 歯科技工用高圧洗浄器 届出番号: 26B1X10008001011 管理医療機器 歯科矯正用コリトクロム合金 認証番号: 221AK8Z00017000 管理医療機器 歯科矯正用コリトクロム合金 認証番号: 221AK8Z00016000 一般医療機器 歯科技工用アラック印刷器具 届出番号: 26B1X10008001048 一般医療機器 歯科用ゴム製材料 届出番号: 26B1X10008001044

- カタログに記載の商品及び色見本などの色調は、印刷のため実物とは異なります。●仕様および外観は、製品改良のため、予告なく変更することがありますので、予めご了承ください。
- ご使用に際しましては、添付文書及び取扱説明書を必ずお読みください。

製造販売元: 株式会社 ニッシン(選任製造販売業者) 京都府亀岡市旭町横ノ口88

販売元

## 株式会社アイキャスト

〒604-0847  
京都市中京区烏丸通り二条下る秋野々町513番地  
京都第一生命泉屋ビル8階  
TEL 075-257-7270 FAX 075-257-7271

[www.i-cast.jp](http://www.i-cast.jp)

i-CAST

BEGO  
Partners in Progress

バルセオ 3Dプリンティングシステム

# Varseo 3D Printing System





# What does Varseo mean?

バルセオとは？

## Variety

多様な材料と造形物

## Speedy

速さ

## Efficient

効率的に生産性アップ

## Optimized for dental labs

歯科技工所に最適化されたシステム

### 歯科用にトータル設計された、バルセオ 3Dプリンティングシステム

Varseoは120年以上もの間、歯科技工製品の研究と開発を繰り返し続けてきたドイツのBEGO社が、材料から機械までをトータルで開発した3Dプリンティングシステムです。ワックスアップから埋没までをシステム化することにより作業者の習熟度に依存しない均質な歯科技工物を安定して供給することができます。

右のQRコードより  
バルセオ3Dプリン  
ティングシステムの  
説明動画がご覧いた  
できます。



## Speedy

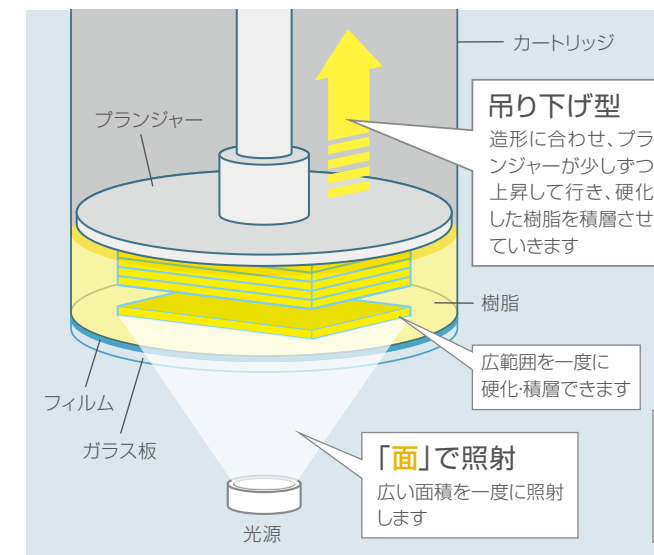
DLP方式だから速くてキレイ



バルセオ 3Dプリンターは吊り下げ型のプロジェクター投影方式 (DLP方式) を採用しています。樹脂の液槽に光を照射して表面を硬化させ、できた層を幾重にも積層することによって立体の造形物を作ります。レーザー方式の3Dプリンターが「点」で造形を行うのに対し、DLP方式は「面」で造形を行います。面で造形を行うので造形スピードが速く、XY方向のひずみが出にくいので、歯科技工物に求められる適合を得ることができます。

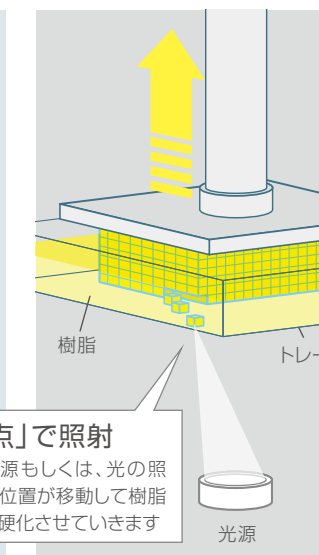
### DLP方式を採用

光を「面」で照射するため、広い面積を一度に硬化でき短時間で造形ができます。



### レーザー方式

レーザー光を「点」で照射するため、造形に時間がかかります。

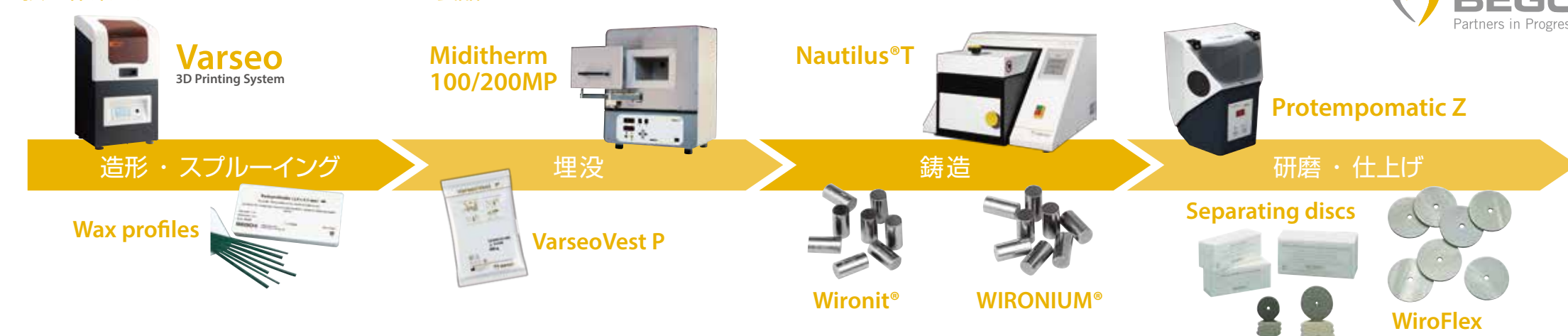


造形時間の目安 (CAD/Cast造形の場合): 1時間で高さ2cmの造形が可能  
※高さが変わらなければ造形物の数量で造形スピードが変わることはありません。

## Optimized for dental labs

歯科技工所のためにつくられた製品

### 技工作業をトータルにフォローするBEGO製品



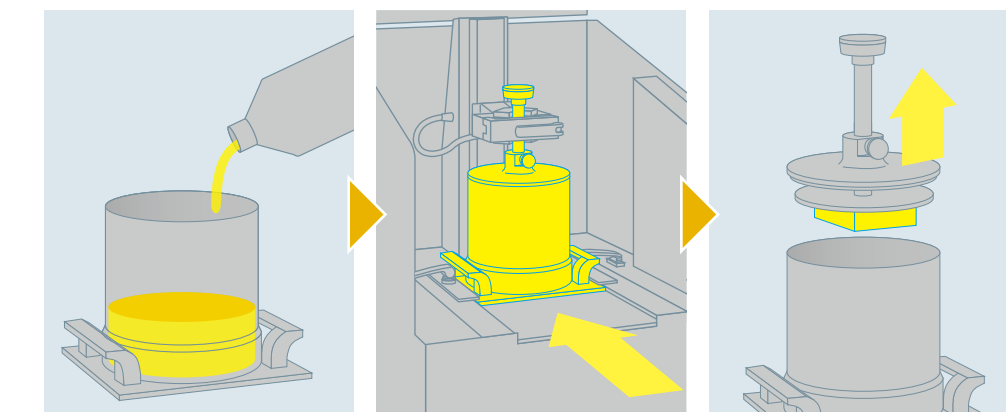
これらの製品は一例です。この他にも様々なBEGO製品をご用意しております。

## Efficient

使い易く効率的な独自のカートリッジ方式を採用



液状の樹脂を入れるために多くの光造形法がトレー式を採用しているのに対し、バルセオ 3Dプリンターはカートリッジ式を採用。樹脂の交換が短時間で可能になっただけでなく、カートリッジの貯蔵安定性が高いため、中に樹脂を入れたまま保管ができます。トレー式では保管が煩わしい造形後の未硬化樹脂も、カートリッジ式なら手間なく簡単に保管することができます。



カートリッジに樹脂(液体)を入れます。

本体をセットし、造形していきます。

フタ側に造形物ができているので、取り外し、後処理をします。

### 保管できるカートリッジ

残った樹脂はカートリッジに入れたまま保管でき、次回そのまま使用できます。また、カートリッジを複数用意すれば材料ごとに保管することができ、樹脂の交換作業が簡単になります。

