

MJP 3600 デンタル  
一般医療機器  
歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット  
医療機器届出番号:23B1X10001A60010

# ProJet<sup>®</sup> MJP 3600 Dental

歯科技工所様・歯科医様向け 3DSystems社製高精細3Dプリンター



- 広い造形エリアで一度にクラウンを約150個造形可能な高い生産性
- 鋭いエッジ、はっきりとした細かい部分、なめらかな表面は優れたクオリティを発揮
- 直感的操作で、歯科技工所でも使いやすい
- デジタル歯科医療のワークフローに対応した高い生産性により納期の短縮を実現

# ProJet® MJP 3600 Dental

## 優れた品質と高い生産性

### 歯科用CAD/CAM3Dプリンター

ProJet MJP 3600デンタルは、精密な鋳造パターンのプリントが可能です。また、レジン材料で正確な模型を製造できます。オープンSTLで互換性のある口腔内スキャナー、石膏・印象材スキャナーに対応します。

### 高品質クラウン

天然歯に見られる特有な形状を、卓越した表面処理と均一化した厚みで製造できるので、ユーザーは合金消費を20%、フレームワーク作業を50%カットすることが可能です。また、クラウンの適合性は歯科分野において実証されています。

### 高生産性

24時間稼動が可能ないように設計されているため、生産性の向上、納期の短縮、コストダウンを実現させます。各サイクルで何百ものパターン、模型を製造できる高次元な生産性を有したシステムです。



本体サイズ：重量	749×1194×1511mm：299kg
造形範囲	(X,Y,Z):298 × 183 × 203mm
造形材料	デントキャスト – 鋳造パターン用マテリアル 一般医療機器 歯科用パターンレジン 医療機器届出番号：23B1X10001C03008
サポート材料	VisiJet S300 – 環境配慮型・リムーバブルワックス
解像度	<u>Ultra High Definition(UHD)モード</u> ：750×750×890 DPI; 積層ピッチ 29μ層 <u>High Definition Smooth (HSX)及び</u> <u>High Definition Plaster(HDP)モード</u> ：375×450×790 DPI; 積層ピッチ32μ層
精度	0.025-0.05mm(25.4mmあたり)
ソフトウェア	ProJet Accelerator



01-16

\*製品仕様、価格、その他記載事項は予告なく変更される場合がございます。

\*2016 by 3D Systems Inc. All rights reserved. 仕様は予告なく変更されることがあります。ProJet、3DSystemsロゴは3D Systems Inc.の商標および登録商標です。

●ご用命は…



製造販売元

**山八歯材工業株式会社**

〒443-0105 愛知県蒲郡市西浦町大知柄54-1

TEL(0533)57-7121 FAX(0533)57-1764

Home Page <http://www.yamahachi-dental.co.jp/>

E-mail [box@yamahachi-dental.co.jp](mailto:box@yamahachi-dental.co.jp)