

# Milling machine lineup

## CEREC ミリングバリエーション

クリニックのスタイルにあわせてエントリーモデルからハイエンドモデルまで3つのミリングをラインナップ。  
様々なCAD/CAMマテリアルをミリングすることができ、多様化する患者ニーズにマッチします。



### MC X

- フルアナトミカル単冠修復およびブリッジに対応
- 最大ブロック40mmまでに対応
- ラボサイド用途に拡張可能



### MC XL PREMIUM

- フルアナトミカルおよびフレームの単冠修復・ブリッジに対応
- 最大ブロック85mmまでに対応
- タッチディスプレイおよび4モーターを搭載したモデル



### Primemill

- フルアナトミカルおよびフレームの単冠修復・ブリッジに対応
- 最大ブロック70mmまでに対応
- ユーザーガイドスを備えたタッチインターフェイス
- スーパーファストモードでジルコニア修復物を約5分〜で製作

### Milling machine DATA

	MCX	MC XL PREMIUM	Primemill
適応症	フルアナトミカル単冠修復およびブリッジ	単冠修復およびブリッジフレームワーク他	単冠修復およびブリッジフレームワーク他
最大ブロックサイズ	15.5 × 19 × 40mm	22 × 40 × 85mm	20 × 40 × 70mm
4 スピンドルモーター	—	●	●

### Technical DATA

	SpeedFire	MCX, MCXL Premium	Primemill
W×H×D	250 × 425 × 425* mm	700 × 425 × 420mm	729 × 454 × 465mm
重量	約21kg	約43Kg	約46kg
定格電流	5-12A	1.5-3.5A	2.1-4.2A
周波数	50 / 60Hz	50 / 60Hz	50/60Hz
電源電圧	AC100-240V	AC100-230V	AC100-240V
備考	最高温度:1600℃		

\* ディスプレイ含まず。

一般的名称: 歯科技工用ボーセン焼成炉 販売名: セレックスピードファイア 届出番号: 1381X10236510009 一般医療機器  
 一般的名称: チェアサイド型歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニット 販売名: セレックプライムスキャンAC 承認番号: 3010082X00044000 管理医療機器 特定保守管理医療機器  
 一般的名称: 歯科技工用設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット 販売名: セレック プライムミル 届出番号: 1381X10236510022 一般医療機器  
 一般的名称: 歯科技工用設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット 販売名: セレック MC XL プレミアム 届出番号: 1381X10236510003 一般医療機器  
 一般的名称: 歯科技工用設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット 販売名: セレック MC 届出番号: 1381X10236510005 一般医療機器

\* 改良のため仕様および外観を予告なく変更する場合があります。 \* 現状と異なる記載がある場合、現状を優先します。

### 製造販売元

#### デンツプライシロナ株式会社

本社: 〒106-0041 東京都港区麻布台1-8-10 麻布備成ビル  
 テクノロジー事業部: Tel: 03-5148-7895 Fax: 03-5148-7820

### 発売

#### 株式会社モリタ

東京本社: 〒110-8513 東京都台東区上野2-11-15  
 Tel: 03-3834-6161 Fax: 03-3834-6177  
 大阪本社: 〒564-8650 大阪府吹田市垂水町3-33-18  
 Tel: 06-6380-2525 Fax: 06-6380-2106

<http://www.dental-plaza.com/>

BC5307HQ

注) 本パンフレットに記載の内容は予告なく変更される場合があります。



# ONE VISIT TREATMENT

## CEREC SpeedFire furnace.

# CEREC SpeedFire.

# SIMPLY FASTER.



# CEREC SpeedFire

Dentsply Sironaの革新的技術が、常識を覆す。

お洒落なカフェに設置されたエスプレッソマシンのような、そのスタイル。  
 小さなサイズからは感じられない秘めたスペックに誰もが驚愕することでしょう。  
 サイズはわずかW250×H425×D425 mm。常識にとらわれず、新たな技術開発を志すデンツプライ シロナ  
 だからこそ可能となった、約10分～のジルコニアシンタリング。  
 情報化社会の現代において多様化・複雑化する患者ニーズに、いち早く対応できる **CEREC SpeedFire**。  
 その「衝撃」をあなたも感じてください。

# COMPACT, FAST, PRECISE

それは、一つの装置でZrシンタリングとステイン・グレージングプロセスを行える、  
 IH歯科用ファーンレスです。

使用可能マテリアル\* inCoris Zi meso / inCoris TZI C / カタナ®ジルコニア ブロック / e.max ZirCAD LT / CEREC Blocs C / CEREC Blocs C PC / CELTRA DUO / e.max CAD / SUPRINITY / 松風ブロックZR Lucent / e.max ZirCAD MT Multi

\*ご使用のソフトウェアにより異なります。  
 ※Primemillはマテリアル順次対応となります。

## ジルコニア Zr Restoration SIMPLE WORKFLOW.

01 Easy & Speedyの“Primescan”でデジタル印象採得



SCANNING

02 進化したバイオジェネリック“Biojaw”によりEasy Design



DESIGNING

03 ツインバースystemでスピーディにGRINDING/MILLING



GRINDING/MILLING

04 Compactなチェアサイドシンタリングファーンレスで約10分～で焼結



SINTERING/GLAZING

## ジルコニア Zr One Visit Treatment を、より短時間に。

ドライミリング機能\*を搭載したチェアサイドミリングシステム。  
 ツインバースystemにより、フルジルコニアクラウンを約10分～  
 で加工が可能。

\*オプション

シンタリング  
 タイム  
 約10分～

INTELLIGENT NETWORK  
 CERECソフトウェアから、  
 必要な情報を送信します

TOUCH OPERATION  
 直観的な操作

INDUCTION HEATING TECHNOLOGY  
 短いシンタリング&ファイヤリングタイム  
 LED STATUS INDICATOR  
 カラーで、現在のステータスを示します

CHAMBER  
 トレイにはZr単冠3本もしくは  
 3ユニットブリッジをセット可能。

カタナ  
 マルチレイヤー  
 ジルコニア  
 対応

フルアナトミカルジルコニアのスピードシンタリング

IHテクノロジーにより実現したスーパースピードシンタリングが Zr One Visit Treatment を可能にします

Speed + Predry

ウェット加工された修復物には、乾燥工程が加わります

最高温度：1600℃

Speed Glaze process

早いグレイズ焼成 約9分

最高昇温スピード：300℃/min  
 予熱・アードリングが必要なく経済的

Active cooling  
 アクティブクーリングによるクーリングタイムの短縮

インターフェース  
 2×USB2.0, 1×LAN(RJ45), WLAN(無線LAN USB オプション)

※CERECジルコニアの処理時間は修復物ボリュームやシェードにより異なる数値を提示します。

※対応ソフトウェアは、CEREC Ver.4.4.1 以上となります(カタナ®ジルコニア ブロックの焼成はVer.4.5.2以上が必要)。

※1度の焼成は、単冠3本または3ユニットブリッジまでに対応。

※ポーセレンパウダーの築盛焼成には使用できません。