

健保適用

歯科切削加工用レジン材料 管理医療機器 医療機器認証番号 230AFBZX00005000

CAD/CAM用ハイブリッドレジンブロック

ARTESANO DUR

アルテサーノ デュール

大白歯用CAD/CAM冠ブロック《健保適用》

アルテサーノ デュールは「特定保険医療材料」CAD/CAM冠用材料(II)の定義を満たした大白歯用CAD/CAM冠ブロックとしてご使用できます。

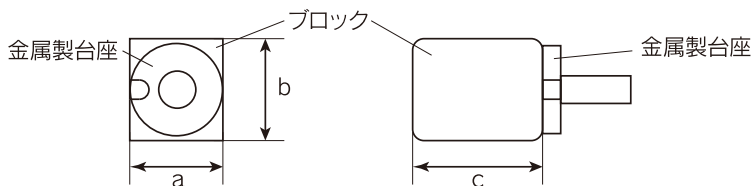


※日本歯科材料工業協同組合規格「CAD/CAM冠用歯科切削加工用レジン材料」JDMAS 245:2017のタイプ2に適合し製品/パッケージに規格適合を示すシールが貼付されています。

【物性】

3点曲げ強さ [MPa] ※37℃水中浸漬 7日後	254
ビッカース硬度 [Hv]	81
吸水量 [$\mu\text{g}/\text{mm}^3$]	17

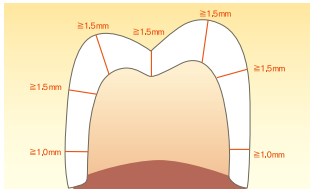
※試験方法: JDMAS 245:2017の試験方法に準ずる。



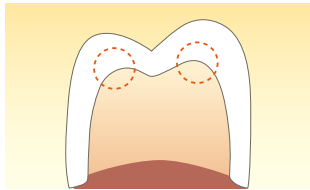
種類	サイズ a×b×c (mm)	色調	容量	標準価格(税抜)
Mサイズ	12×14×18	A3	5個入 / 箱	¥24,000

支台歯形成のポイント

■形成の注意点



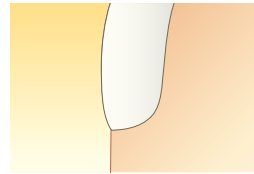
咬合面は1.5mm以上、マージン部は1.0mm以上の厚みを確保してください。



隅角は丸みを付けなめらかにしてください。

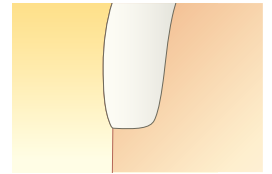
■マージン形成

(ディープシャンファー)



マージン形成はディープシャンファーやラウンドショルダーとしてください。

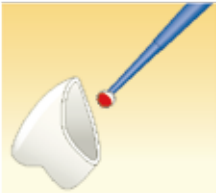
(ラウンドショルダー)



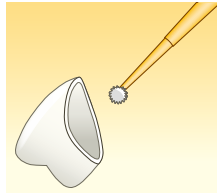
装着のポイント



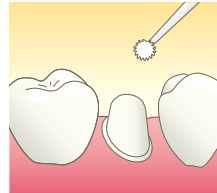
①プラスト処理
0.1~0.2MPaの圧力で約30~70μmのアルミナ粒子を用いたサンドプラスト処理します。



②リン酸処理
試過後は、クラウン内面をリン酸等で洗浄し、水洗・乾燥します。



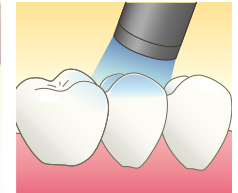
③表面処理
クラウン内面をシランカップリング処理します。



④支台歯処理
支台歯処理は、使用するセメントの説明書に従って行ってください。



⑤セメント塗布
クラウン内側にCAD/CAM用ハイブリッドレジンブロック対応のレジンセメントを塗布します。



⑥光重合
通法に従って重合してください。

関連商品

アルテサーノ

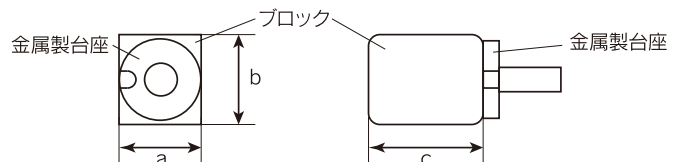
歯科切削加工用レジン材料 **管理医療機器** 医療機器認証番号 228AFBZX00018000
CAD/CAM用ハイブリッドレジンブロック



【物性】

3点曲げ強さ [MPa]	195
2軸曲げ強さ [MPa]	230
圧縮強さ [MPa]	526
ビッカース硬度 [Hv]	71
蛍光性	あり

※試験方法: 自社試験方法に準ずる。



種類	サイズa×b×c(mm)	色調	容量	標準価格(税抜)
Sサイズ	10×12×15	A1・A2・A3・A3.5・A4	5個入 / 箱	¥15,000
Mサイズ	12×14×18			¥17,000

※記載価格には消費税は含まれておりません。 ※価格は予告なく変更する場合があります。

山八歯材最新情報はホームページで... ~健康は歯から~(お問い合わせ・ご質問等もお待ちしております) www.yamahachi-dental.co.jp/

●ご用命は...



製造販売元

山八歯材工業株式会社

〒443-0105 愛知県蒲郡市西浦町大知柄54-1

TEL(0533)57-7121 FAX(0533)57-1764

Home Page <http://www.yamahachi-dental.co.jp/>

E-mail box@yamahachi-dental.co.jp