

MOUTH GUARD

これからのスポーツで!! マウスガードを作るう!!



マウスガードは簡単に作れます。そのために弊社では成型器から仕上げまでの商品を取り揃えております。
マウスガードシートは全43色(半透明を含む)と豊富なカラーバリエーションの中からお選びいただけます。
その他スプリント、ベースプレート、個人トレー用など、様々なシートをご用意しております。



YAMAHACHI DENTAL MFG., CO.

マウスガード作製方法

1 石膏模型の準備



硬石膏を使用して、模型をよく乾燥させてください。模型はトリミングをしてなるべく低くしてください。模型が高いと成型時に全体的に薄くなります。

2 成型器準備



バキュームアダプターI型にマウスガードシートをセットし、ジスクホルダーを上を引き上げます。台の上に模型をセットします。

3 加熱



加熱によって軟化したジスクがジスクホルダーから1~2cm垂れ下がったところでジスクホルダーを下げます。
※材質、厚さによって加熱時間は変化しますので必ず目視にてご確認ください。

4 吸引成型

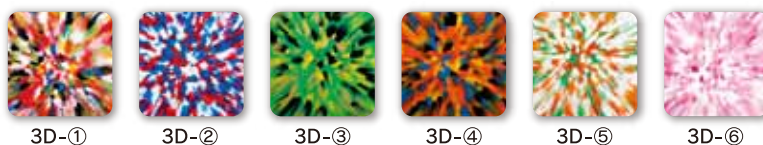


スイッチを入れて吸引します。冷めるまで吸引して下さい。熱いうちに吸引を止めると精度が落ちる恐れがあります。

バキュームアダプター専用ジスク

豊富なカラーバリエーション

3Dマウスガード



※製法上、模様には個体差ができます。予めご了承ください。

マウスガード カラーミックス



※ジスクの表面にマークがプリントされておりますが、使用上は問題ありません。

マウスガード カラー



※製品の色は現物と多少異なる場合があります。

5 カット



成型後、マウスガード
シザーズ(ハサミ)等
を用い、外形に沿っ
てカットします。

6 形態修正



カーバイドバーを用
い、カット面を形態修
正します。

7 研磨1



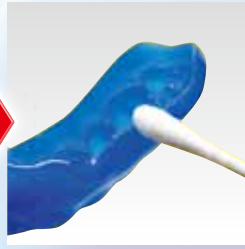
ウレタンビッグを用
い研磨します。

8 研磨2

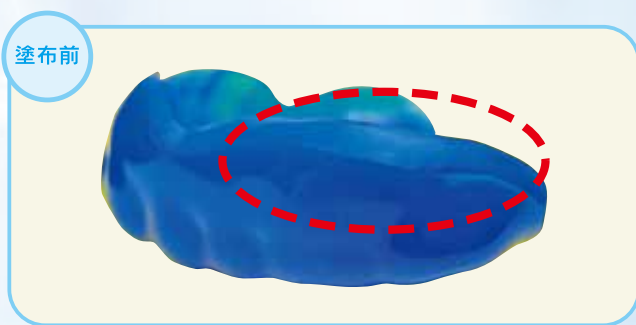


マウスガードホイール
を用いて研磨し、さら
に滑らかにします。

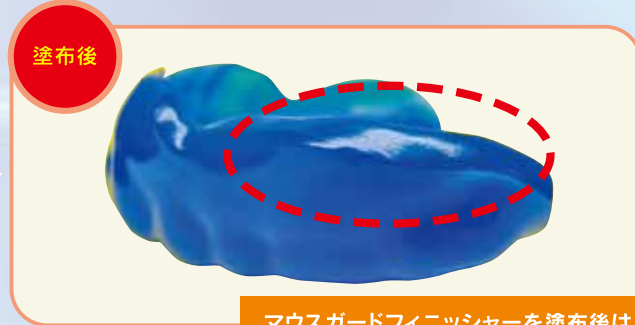
9 仕上げ



綿棒を用いてマウス
ガードフィニッシャー
を塗布します。



塗布前



塗布後

マウスガードフィニッシャーを塗布後は、
光沢のある表面に仕上がります。

■マウスガードシリーズ (アクリル樹脂との接着性:不可) サイズ127mm×127mm

3Dマウスガード



厚さ	4mm
カラー	6種類
包装単位	1枚
標準価格 ¥2,100	

マウスガードカラーミックス



厚さ	3.8mm
カラー	27種類
包装単位	1枚
標準価格 ¥1,800	

マウスガードカラー



厚さ	3.8mm
カラー	10種類
包装単位	同色 12枚入 標準価格 ¥3,500
	同色 2枚入 標準価格 ¥700

マウスガード 半透明(四角形)



厚さ	枚数	標準価格
1.0mm	12	¥2,000
1.5mm	12	¥2,300
2.0mm	24	¥4,500
3.0mm	24	¥4,700
3.8mm	12	¥2,500

マウスガードハード(四角形)



厚さ	2.3mm	※軟質ですが通常品よりも若干硬めです。
包装単位	5枚	標準価格 ¥1,600

マウスガード 半透明(丸形)



サイズ直径120mm

厚さ	枚数	標準価格
1.0mm	12	¥2,200
1.5mm	12	¥2,500
2.0mm	24	¥5,000
3.0mm	24	¥5,200
3.8mm	12	¥2,800

マウスガードハード(丸形)



サイズ直径120mm
※軟質ですが通常品よりも若干硬めです。

厚さ	2.3mm
包装単位	5枚
標準価格 ¥1,800	

マウスガード フィッター

接着力低下の原因となる汚れを清掃しラミネートマウスガードの1層目と2層目の接着を強固にします

マウスガード接着用清掃剤

マウスガードフィッターは、接着不良の原因となる、油脂などの表面汚れを、強力な清掃力で除去!熱によるマウスガード材(EVA)同士の本来の接着力を引き出します。



包装単位 50ml 標準価格 ¥3,500

使用手順

STEP1



①1層目のマウスガードを用意。ティッシュペーパーの先端に、マウスガードフィッターを5・6滴たらし染みこませます。

STEP2



②マウスガードフィッターを染みこませたティッシュペーパーで軽く押しつけるように、1層目マウスガードの表面全体を拭きます。(1層目のマウスガードの表面が清掃され、手の油脂・グロブ痕などの汚れを除去します。)

STEP3



③成型器を用い、2層目のラミネート作業を行って下さい。

STEP4



④十分な冷却時間を置いた後、通法に従って研磨、咬合調整を行って下さい。

バキュームアダプターI型

歯科技工用成型器 真空成型器

23B1X10001A69005

一般医療機器

スプリント、マウスガードが簡単に、精密に出来上がります。

ヒータースイッチをON、ジスクを加熱、軟化して、たれ下がったら、真空スイッチをON。これで出来上がりです。

【仕様】

- 真空ポンプ内蔵 ●取付工事一切不要
- 重量:6.5kg
- 寸法:230×210×366(mm)
- 使用電源:AC100-110V(50/60 Hz)
- 消費電力:1270W 標準価格 ¥85,000



スマートシェイピングバー

歯科用研削器材

レジン・石膏・マウスガードを引っかかりなくスムーズに切削!!

23B1X10001C09071

一般医療機器

スマートシェイピングバー

ファイン(細) ミディアム(標準) コース(粗)



【用途】
レジン・石膏・マウスガードの切削

【材質】
シリコニア(ヘッド部分)

※金属・セラミックス等の硬い材質の切削には適しません。ヘッド(作業部)のチップングの恐れがあります。

スマートシェイピングバー Sタイプ

ファイン(細) ミディアム(標準) コース(粗)

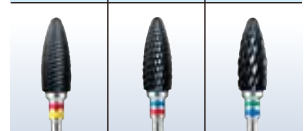


回転数 35,000rpm以下
包装単位 1本/ケース

標準価格 ¥6,000

スマートシェイピングバー ブラック

ファイン(細) ミディアム(標準) コース(粗)



ヘッド部分が黒色のため、白色系の石膏などを切削する作業において、バーのヘッド部分の輪郭がはっきりと視認できるので、切削時作業がしやすくなります。
※レジン床・マウスガードに対しても、優れた作業性を有します。

マウスガード シザーズ

マウスガードの細かな部分も狙い通りカット!!



刃の部分に施された細かな溝加工により滑らずにシャープなカットが可能!!

【用途】

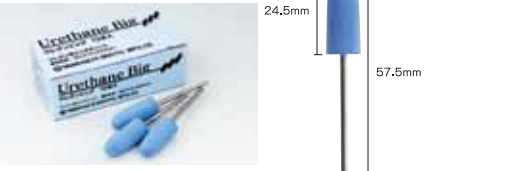
マウスガード成型時のジスクのカット

包装単位 1本 標準価格 ¥6,500

ウレタンビッグ

歯科用ゴム製研磨材

ウレタン系ビッグポイント



回転数 15,000rpm以下 包装単位 10本入/箱

標準価格 ¥3,600

【特徴】

- 気泡によるクッション性によりここちよい研磨感が得られます。
- スポンジ状の気泡により、研磨時の発熱を抑えます。
- マウスガード・軟性裏装材等の形態修正に威力を発揮します。
- レジンにもメタルにも適度な喰いつきがあるため、研磨時間の短縮ができます。

マウスガードホイール

マウスガード用 仕上げ研磨ホイール



最大回転数 6,000rpm
包装単位 6本入/箱 標準価格 ¥2,000

【用途】

マウスガードの仕上げ研磨。
マウスガードフィニッシャー(マウスガードの艶出し材)の前処理にご使用ください。

マウスガードフィニッシャー

マウスガード艶出し材



【用途】

マウスガードの艶出し。

【使用方法】

マウスガードフィニッシャーを綿棒などを用いて、マウスガードに塗布してください。

※軸が紙製の綿棒をご使用ください。
(カラー綿棒、軸部がプラスチック製の綿棒は、色移り、溶解の恐れがあります。)

※使用後は、食品添加物として認められている成分に由来するオレンジの香りがしばらく残ります。
(保存環境により異なりますが、通常、室内で放置し、1週間から10日ほどで消えます。)

包装単位 30ml 標準価格 ¥2,200
100ml 標準価格 ¥5,800

山八歯材最新情報はホームページで... ~健康は歯から~(お問い合わせ・ご質問等もお待ちしております)

www.yamahachi-dental.co.jp/

●ご用命は...



製造販売元

山八歯材工業株式会社

〒443-0105 愛知県蒲郡市西浦町大知柄54-1
TEL(0533)57-7121 FAX(0533)57-1764
Home Page http://www.yamahachi-dental.co.jp/
E-mail box@yamahachi-dental.co.jp