

保険適用
CAD/CAM冠用ブロックシリーズ

カタナ® アベンシア® *N*

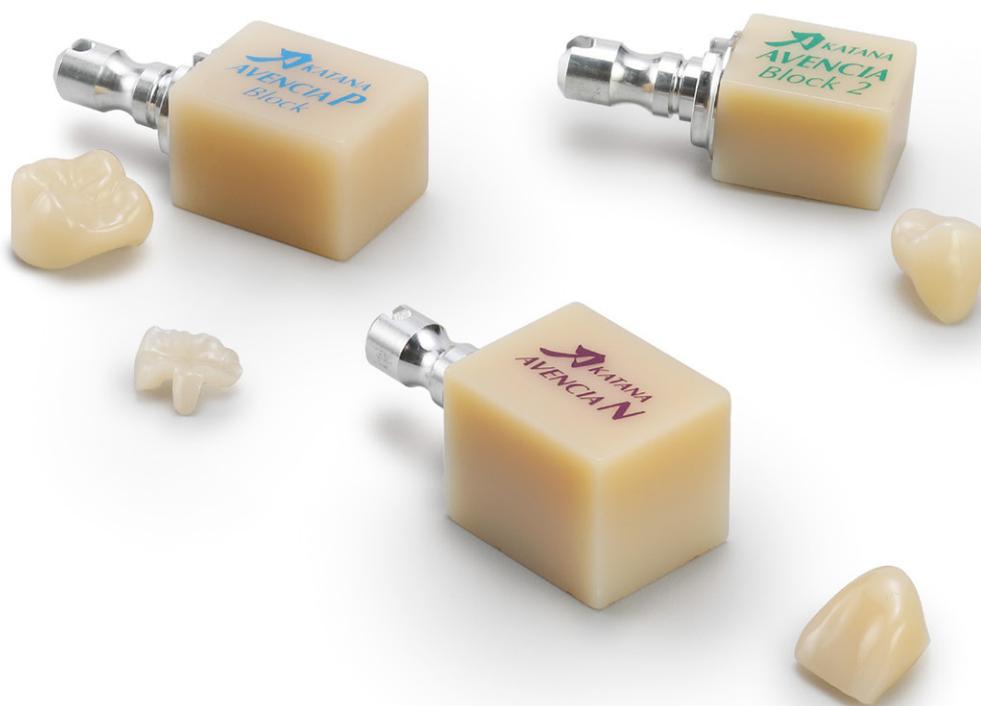
管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 医療機器認証番号: 301AFBZX00015000

カタナ® アベンシア® ブロック 2

管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 医療機器認証番号: 302AFBZX00019000

カタナ® アベンシア® Pブロック

管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 医療機器認証番号: 229AFBZX00091000



カタナ® アベンシア® N

管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 医療機器認証番号：301AFBZX00015000

製品情報



前歯対応 CAD/CAM冠用材料 (IV)

保険適応範囲/前歯 (クラウン)

材料点数 438点

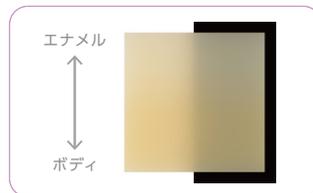
技術点数 (クラウン) 1200点

※CAD/CAM冠用材料 (IV) は前歯に使用した場合に限り算定可能。
※令和4年4月1日時点



シームレスなマルチレイヤー

エナメル色、ボディ色を有し、間に中間色を含む積層構造のブロックです。独自の製造技術 (右記) で、エナメル色からボディ色にかけて、彩度と透明度が境目なく変化するシームレスなマルチレイヤーを実現しました。



カタナ® アベンシア® ブロック 2

管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 医療機器認証番号：302AFBZX00019000

製品情報



小臼歯対応 CAD/CAM冠用材料 (II)

保険適応範囲/小臼歯 (クラウン・インレー)

材料点数 181点

技術点数 (クラウン) 1200点

技術点数 (インレー) 750点

※CAD/CAM冠用材料 (II) は小臼歯に使用した場合に限り算定可能。
※令和4年4月1日時点

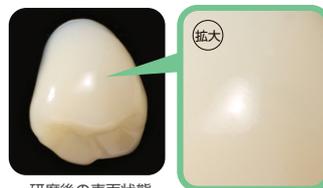


審美領域で統一された色調構成

マルチレイヤータイプは、「カタナ® アベンシア® N」と同じ色調コンセプトで設計しているため、審美性が求められる前歯部から小臼歯部の領域において、シームレスなマルチレイヤー※1で統一できます。また、得られた滑沢性は歯ブラシ摩擦で消失することなく、口腔内での滑沢性の持続、着色の抑制が期待されます。



写真提供：株式会社フィールデンタルラボラトリー



研磨後の表面状態

※1 彩度と透明度が境目なく変化するマルチレイヤー

研磨方法：カーボラダムポイントにて形態修正後、シリコンポイント、研磨ペーストを用いて研磨

カタナ® アベンシア® P ブロック

管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 医療機器認証番号：229AFBZX00091000

製品情報



大臼歯対応 CAD/CAM冠用材料 (III)

保険適応範囲/大臼歯 (クラウン・インレー)

材料点数 350点

技術点数 (クラウン) 1200点

技術点数 (インレー) 750点

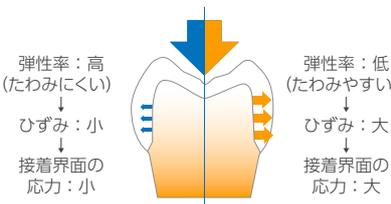
※歯科用金属を原因とする金属アレルギーを有する患者において、大臼歯に使用する場合 (医科の保険医療機関又は医科歯科併設の医療機関の医師との連携のうえで、診療情報提供 (診療情報提供料の徴収に準じるもの) に基づく場合に限る)
※CAD/CAM冠用材料 (III) を小臼歯に使用した場合は、CAD/CAM冠用材料 (II) により算定可能。
※令和4年4月1日時点



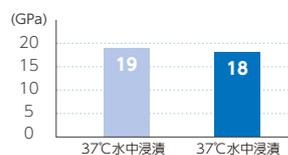
大臼歯咬合に耐える強度

優れた曲げ弾性率により、大臼歯における咬合圧に対しても、たわみにくく、脱離等のトラブルの軽減が期待されます。

■ 弾性率の違いによる応力イメージ



■ 曲げ弾性率



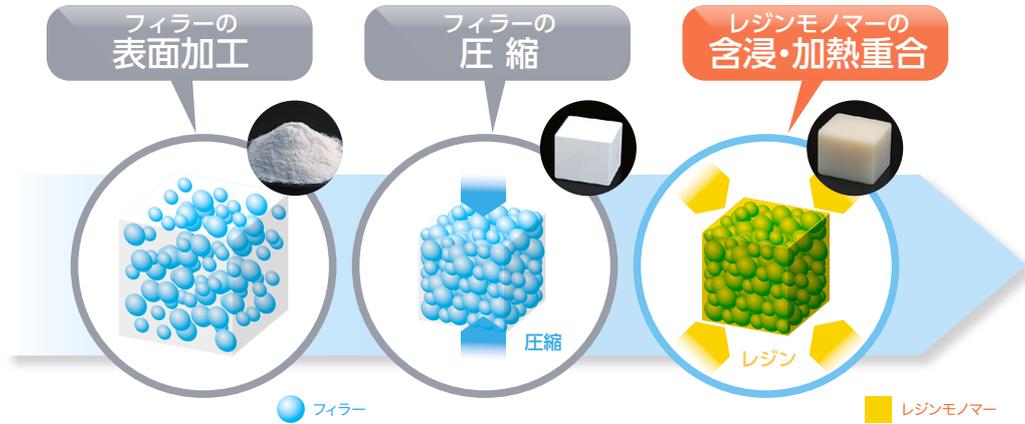
測定条件：
試験片サイズ14.0×4.0×1.2mm、37°C水中浸漬7日後
オートグラフAG-1 100kN (C39島津製作所 ロードセル10kN使用)
スパン12mm、3点曲げ、クロスヘッドスピード1.0mm/min

クラレリタケデンタル (株) 測定：条件などにより数値は異なります。

製造技術

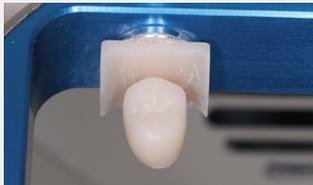
「カタナ® アベンシア®」シリーズ※2は、フィラーを高密度に圧縮し、レジンモノマーを均一に含浸、加熱重合する当社独自の製造技術を採用しています。これにより、優れた「研磨性」「強度」「審美性」を実現しています。

例：「カタナ® アベンシア® ブロック 2」製造技術イメージ図



使用ステップの概要

※「カタナ® アベンシア® ブロック 2」A3 MLを使用 ※ご使用に際しましては製品の添付文書を必ずお読みください。



設計・加工



形態修正・研磨



技工物の完成
内面へのサンドブラスト処理



レジンセメントを用いて装着

hyperDENT × MD-500による加工

hyperDENT®

【製造】
株式会社フォロミーテクノロジー/ジャパン
〒151-0061 東京都渋谷区初台1-51-1-601

CAMソフト「hyperDENT®」には、「カタナ® アベンシア®」シリーズ※2用の様々な切削モジュールが搭載されていますので、「歯科用ミリングマシン MD-500」と組み合わせることで、より高速・高精度な加工が可能です。

○主な付属品



ブロック固定プレート ディスク固定プレート



歯科用ミリングマシン MD-500

一般医療機器
歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット
医療機器届出番号:13B2X10330000003
※動作には集塵装置(別売)が必要です。 ※導入に際しては保守契約が必要です。

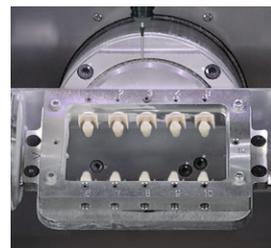
Canon キヤノン電子株式会社
【製造販売元】キヤノン電子株式会社
〒105-0011 東京都港区芝公園3-5-10

CAD/CAM冠
切削時間
最短 **9分**※

CAD/CAMレジンブロック
最大 **12個** 装箱可能

※「カタナ® アベンシア® ブロック2」12サイズで小臼歯を1本切削した場合 ※最短時間を表示しています。 ※「カタナ® ミリングバー」使用時

インレーの
精密加工が
できます



※加工直後

インレーの
加工動画は
こちら



コンパクトモデル

CAD/CAM冠専用!
歯科用CAD/CAMマシン DWX-4 DGSHAPE



歯科用CAD/CAMマシン DWX-4 DGSHAPE

一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット
医療機器届出番号: 22B3X10020000106
【製造販売元】DGSHAPE株式会社 静岡県浜松市北区新都田1-6-4
※動作には集塵装置(別売)が必要です。 ※導入に際しては保守契約が必要です。

※2 「カタナ® アベンシア® NI」、「カタナ® アベンシア® Pブロック」、「カタナ® アベンシア® 2」を示します。

前歯対応 CAD/CAM冠用材料 (Ⅳ)

カタナ® アベンシア® N

管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料
医療機器認証番号: 301AFBZX00015000 **ユニバーサル用**

ML(積層) **単層** 切削加工用レジン…各5個/箱



大臼歯対応 CAD/CAM冠用材料 (Ⅲ)

カタナ® アベンシア® Pブロック

管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料
医療機器認証番号: 229AFBZX00091000

単層 切削加工用レジン…各5個/箱



小臼歯対応 CAD/CAM冠用材料 (Ⅱ)

カタナ® アベンシア® ブロック 2

管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料
医療機器認証番号: 302AFBZX00019000 **ユニバーサル用**

単層 **単層** 切削加工用レジン…各5個/箱

ML(積層) **単層** 切削加工用レジン…各5個/箱



サイズ表



※ML(マルチレイヤー)は金属製台座の切欠き側がボディ層、反対側がエナメル層です。CAMソフトの仕様により、エナメル層とボディ層が逆方向に加工される可能性があります。加工前にCAMソフト取り扱いメーカーにご確認ください。

該当製品	種別	a軸	b軸	c軸
カタナ® アベンシア® N	14L	14.5	14.5	18
カタナ® アベンシア® ブロック 2				
カタナ® アベンシア® Pブロック	14	12	14	18
カタナ® アベンシア® Pブロック				
カタナ® アベンシア® Pブロック	12	10	12	15
カタナ® アベンシア® ブロック 2				

(単位:mm)

関連製品

ノリタケ カタナ® ジルコニア

イットリア マルチ レイヤーD

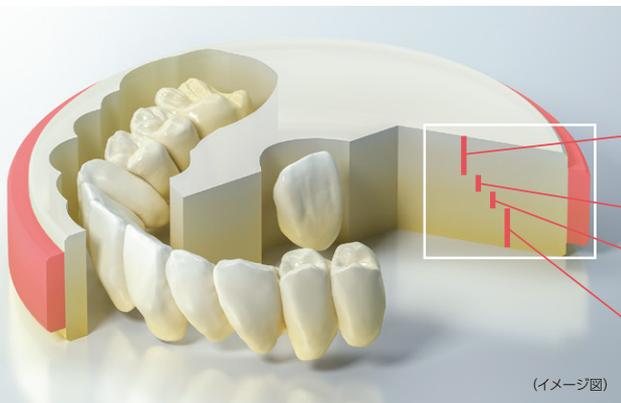
KATANA Zirconia YML Yttria Multi Layered

管理医療機器 歯科切削加工用セラミックス 医療機器認証番号: 223AFBZX00185000



「ノリタケ カタナ® ジルコニア」のYMLは、異なる色調、透光性、機械的強度を有する原料を積層したジルコニアディスクです。1枚のディスクで、前歯修復物からロングスパンブリッジまでの幅広い症例に対応できるディスクです。

測定条件: 無着色ジルコニア(原材料)を使用
※1 ISO6872:2015準拠(3点曲げ試験)、試験片サイズ: 3×4×40mm
※2 全光線透過率、光源: D65、試験片厚み: 1.0mm
クラレノリタケデンタル(株)測定: 条件により数値は異なります。



(イメージ図)

レイヤー層	曲げ強さ ^{※1}	透光性 ^{※2}
エナメル層 (35%)	750 MPa	49%
ボディ層1 (15%)	1000 MPa	47%
ボディ層2 (15%)		
ボディ層3 (35%)	1100 MPa	45%

(%)内はディスクに占める各レイヤー層の厚み割合

また、独自に開発したジルコニア原料と成型技術、高い品質管理により、焼成収縮による変形を抑制しています。これらの技術により、ロングスパンブリッジにおいても高い適合強度を達成しました。



●印刷のため実際の色調と異なる場合があります。 ●仕様及び外観は、製品改良のため予告なく変更することがありますので予めご了承ください。 ●ご使用に際しましては、製品の添付文書を必ずお読みください。

クラレノリタケデンタル株式会社

お問い合わせ

☎ 0120-330-922 平日 10:00~17:00

〒100-0004 東京都千代田区大手町2丁目6-4 常盤橋タワー

【製造販売元】クラレノリタケデンタル株式会社
〒959-2653 新潟県胎内市倉敷町2-28

【販売】株式会社モリタ
〒564-8650 大阪府吹田市垂水町3-33-18
お客様相談センター: 0800-222-8020
(医療従事者様向窓口)

クラレノリタケデンタル
公式アプリのダウンロード

推奨 OS バージョン iOS 13.7 以上 /
Android 9.0 以上



クラレノリタケデンタル
LINE公式アカウント

友だち追加はこちらから



最新情報
配信中!

「カタナ」は株式会社ノリタケカンパニーリミテドの登録商標です。
「アベンシア」は株式会社クラレの登録商標です。

T820-01 04/2022