

Quest

AltairBlock II

アルタイルブロックII

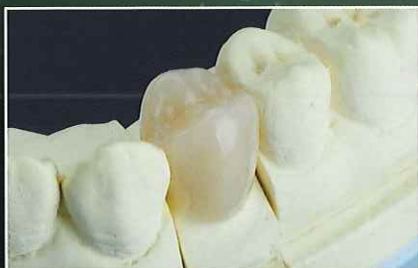
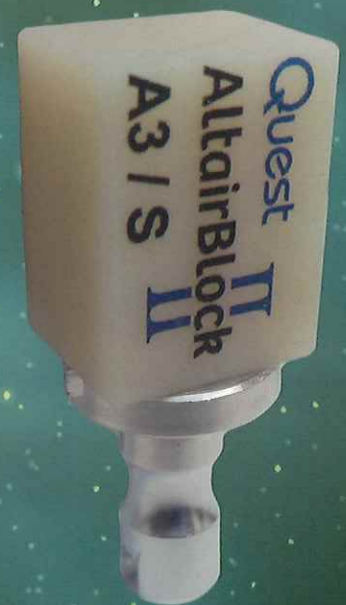
管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 CAD/CAM冠材料(II) 医療機器認証番号303AFBZX00061000

保険適用

高い強度と

優れた研磨性を兼ね備えた

レジンブロック



CAD/CAM用のハイブリットレジン製のブロック。

天然歯に近い審美性、高い強度で耐久性に優れ、
さまざまなミリングマシンに対応しています。

研磨加工の作業が簡単に行え、

クラウン等の歯冠修復物に使用可能です。



AltairBlockⅡ



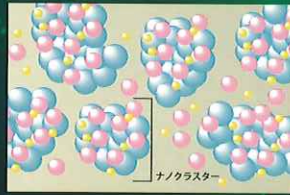
研磨性

球状フィラーの採用により
研磨性を追求しました



クラスター フィラー採用

10~100 μ mの3種類の
フィラーをクラスター化



曲げ強度

自社試験方法により計測
※平均値データ(当社調べ)

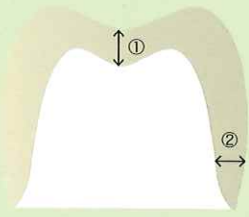
曲げ強度

220 MPa

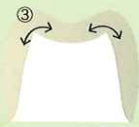
ビッカース硬度

70 HV0.2

Ⅰ 支台歯形成のポイント



支台歯形成に必要な厚み



支台歯形成NG例

- ①咬合面は1.5mmの厚みを確保してください。
- ②マージン部は1.0mm以上の厚みを確保してください。
- ③全ての外径には丸みをつけ滑らかにしてください。アンダーカットは不可です。

Ⅱ マージン形成のポイント

ディープシャンファーまたは、ラウンドショルダーで
マージン形成を行ってください。



ディープシャンファー



ラウンドショルダー

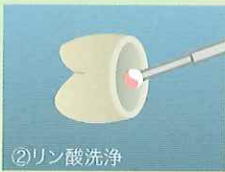
加工不可な形成方法

- ・Jマージン
- ・ナイフエッジ
- ・アンダーカット
- ・ディープショルダー

装着のポイント



①ブラスト処理



②リン酸洗浄



③表面処理



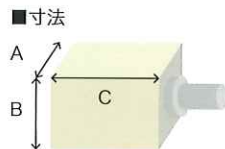
④支台歯処理



⑤セメント塗布



⑥重合



単位: mm

	A	B	C
Sサイズ	10.5	12.5	16.5
Mサイズ	12.5	14.5	17.5

■色調 A2 A3 A3.5

■使用目的又は効果

本品は歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニットで
切削加工するハイブリッドレジン製ブロックであり、
クラウン等の歯冠修復物の作製に使用する。

AltairBlockⅡ アルタイルブロックⅡ

標準価格(税抜) Sサイズ(5個入り/箱) 11,500円 Mサイズ(5個入り/箱) 12,500円

管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 アルタイルブロックⅡ 医療機器認証番号: 303AFBZX00061000
JDMAS 245:2020 CAD/CAM 冠用材料(Ⅱ)

Quest 株式会社 クエスト

本社

〒773-0009 徳島県小松島市芝生町西居屋敷53-1

TEL 0885-38-9777(代表) FAX 0885-38-9888

愛知
物流センター

〒475-0946 愛知県半田市横山町157-1

TEL 0569-27-7017 FAX 0569-27-5998