



IPS **e.max**<sup>®</sup>

## Press

IPS e.max プレス ニケイ酸リチウムガラスセラミックス

プレステクノロジーのための  
ニケイ酸リチウム プレスセラミックス

All ceramic,  
all you need.

ivoclar  
vivadent<sup>®</sup>



# 実績がある プレスセラミックス



IPS e.max プレスは、高い強度と優れた審美性を兼ね備えたプレス用のオリジナル プレミアム ニケイ酸リチウムガラスセラミックス(LS<sub>2</sub>) です。豊富な種類のシェードと透明度があり、また、IPS e.max ユーザーはシステム化されたワークフローで効率の良い作業が行えます。

## 豊富な シェード種類

様々なケースにあった  
インゴット選択

## 効率の良い システム

システムチックなワークフロー

## 商品の 信頼性

2005年に発売 (Ivoclar Vivadent AG)  
されて以来、歯科技工士や歯科医師  
そして患者様と共に歩んでいます

## 幅広い 適応範囲

IPS e.max プレスの特長のひとつは適応範囲の幅広さです。

ニケイ酸リチウムガラスセラミックスの修復物は強度が高く、厚さ最低1mmのフルカンツァークラウンが製作できます。そして、単色・グラデーションタイプインゴットをケースに応じて使い分けてインレーやブリッジをはじめインプラント上部構造にも対応します。



ベニア  
≥0.3 mm



咬合面のベニア  
≥1.0 mm



インレー



アンレー



パーシャルクラウン



クラウン  
≥1.0 mm  
前歯部・臼歯部



3本ブリッジ  
3本ブリッジの中心が  
ポンティック  
(最後クラウンが第二小臼歯  
まで適応範囲)



インプラント上部構造  
(2ピースタイプ)  
前歯部・臼歯部



インプラント上部構造  
(1ピースタイプ)  
前歯部・臼歯部



IPS e.max プレス MT A3.5  
右下5番(ステイン法)



写真提供：  
すぎおか歯科クリニック 黒田 貴代江 先生



## IPS e.max プレス Multi グラデーションタイプ インゴット グレースのみの仕上げでも高い審美性



IPS e.max プレス Multiは、デンチン部に高い彩度とインサイザル部に透明感を持ち合わせているグラデーションタイプのインゴットです。

時間をかけずに、  
自然な色調を付与  
できます。

# 考え抜かれた 製品ラインナップ

IPS e.max プレスは様々なケースに対応できるように、豊富な種類のシェード・透明度を揃えています。そして、ステイニング テクニック・カットバック テクニックまたは、審美性の高いレイヤリング テクニックを選択でき、幅広い適応範囲となっています。

種類	単色						
	IPS e.max プレス						
	Multi	HT	MT	LT	MO	HO	インパルス
透明度	 歯頸部から切縁部への色調変化	 高透明度	 中透明度	 低透明度	 中不透明度	 高不透明度	 オパール効果
適応範囲	ベニアクラウン、インプラント上部構造 (1ピースタイプ)	シンベニア、咬合面ベニア、ベニア、インレー、アンレー、パーシャルクラウン	シンベニア、咬合面ベニア、ベニア、パーシャルクラウン、クラウン、ブリッジ	ベニア、パーシャルクラウン、ブリッジ、インプラント上部構造 (1ピースタイプおよび2ピースタイプ)	支台歯・コアに弱い着色があるフレームワーク、インプラント上部構造 (2ピースタイプ)	支台歯・コアに強い着色があるフレームワーク	シンベニア、咬合面ベニア、ベニア
製作方法		ステイニング テクニック カットバック テクニック			レイヤリング テクニック		ステイニング テクニック カットバック テクニック

IPS e.max®  
Shade  
Navigation  
App



5つのステップで  
シェードと透過性を  
決定できる  
アプリ

こだわりの  
品質により

survival rate\*1

96.2%

IPS e.max プレスは、長期間における様々な研究によって数値化された臨床データがあります。K.A.マラメント (タフツ大学) は、10年間で5,113症例を観察し、96%以上の残存率を報告しています。

2.5-3 MPa · m<sup>1/2</sup>  
破壊靱性\*2

IPS e.max プレスはクラックが発生した場合も、クラックの成長をできる限り抑制しています。

470 MPa  
曲げ強さ\*3

IPS e.max プレスは、2005年発売以来、定期的に2軸曲げ強さを測定しています。10年以上の長い期間で実施され、平均470MPaの安定した高い2軸曲げ強度の製品を供給しています。

\*1 IPS e.max® Scientific Report, vol. 03/2001~2017

\*2 破壊靱性 (SEVNB), R&D Ivoclar Vivadent, Schaan, Liechtenstein

\*3 10年以上の期間で実施された2軸曲げ強さの測定結果 R&D Ivoclar Vivadent, Schaan, Liechtenstein

Fracture toughness [MPa · m<sup>1/2</sup>]

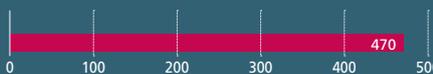


ISO 6872:2015 minimum value Type II / Class 3: 2 MPa · m<sup>1/2</sup>

数値が高いほど、クラックの成長に対して抵抗値が高くなります。

> 17,000  
measurements

10年以上の期間で実施された2軸曲げ強度の測定結果



ISO 6872:2015 minimum value Type II / Class 3: 300 MPa

高い曲げ強さは、歯科修復物において非常に重要になります。

high stability

高い安定性



Dr Sidney Kina / José C. Romanini, Brazil

# 簡単で効率的な ワークフロー

## 1 デザイン

模型にワックスパターンを製作

## 2 インゴット選択



IPS e.max シェードナビアプリ (SNA)が、適切なシェードと透明度のインゴットを推奨します。

※無料ダウンロードアプリ



## 7 セメンテーション

IPS e.max プレスを接着するためのセメンテーションシステムを提供しています。



- ・審美に特化したセメンテーション  
バリオリンク エステティック
- ・ガラスセラミックス用  
セルフエッチングプライマー  
モノボンドエッチ&プライム

## 6 特徴付けと仕上げ



IPS イボカラー (ステイン・グレース材) は、全てのIvoclar Vivadent製セラミックスマテリアルに使用できます。酸化ジルコニウムフレームへも使用可能です。

- ・低い焼成温度 (710°)
- ・蛍光性のある

IPS イボカラー グレーズ Fluo

## 5 陶材を築盛



IPS e.max セラムは多様性に富んだ築盛陶材です。審美性をさらに高くしたい場合に使用します。

## 3 埋没材



IPS プレス VEST プレミアムを使用することによって、より良いプレス結果を得る事ができます。

## 4 プレス



プログラマット EP3010/EP5010 G2の2機種は、効率よくプレス作業を行います。また、完全自動プレス機能 (FPF) も備わっています。

### 製品内容/関連製品

シェード	サイズ	単位	BL1	BL2	BL3	BL4	A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Multi	M	各 5 個×1		BL2			A1	A2	A3	A3.5		B1	B2			C1	C2			D2		
HT	S/L	各 S サイズ 5 個×1	BL1	BL2	BL3	BL4	A1	A2	A3	A3.5	A4*	B1	B2	B3*	B4*	C1	C2	C3*	C4*	D2	D3*	D4*
MT	S/L			BL2	BL3	BL4	A1	A2	A3	A3.5		B1	B2			C1	C2			D2		
LT	S/L	各 L サイズ 3 個×1	BL1	BL2	BL3	BL4	A1	A2	A3	A3.5	A4*	B1	B2	B3*	B4*	C1	C2	C3*	C4*	D2	D3*	D4*
MO	S/L																					
HO	S/L		HO 0				HO 1		HO 2		HO 4		HO 1		HO 3		HO 1		HO 4			

\*Lサイズのインゴットはお取寄せ品となります。

シェード	サイズ	単位: 各 S サイズ (5 個×1) / 各 L サイズ (3 個×1)
インパルス	S/L	O1 O2



IPS e.max 関連製品についての詳細は、別途製品カタログをご用意しております。

←IPS e.max 製品カタログはこちら



プログラマット EP5010 G2

747833JJ 200-240V 50-60Hz



プログラマット EP3010 G2

747831JJ 200-240V 50-60Hz

一般的名称: 歯科加圧成形用セラミックス / 販売名: IPS e.max プレス / 認証番号: 220AGBZX00010000 / 管理医療機器  
 一般的名称: 歯科高温焼造用埋没材 / 販売名: IPS プレス VEST プレミアム / 届出番号: 13B1X10049IV0043 / 一般医療機器  
 一般的名称: 歯科技工用ポーセレン焼成炉 / 販売名: プログラマット EP3010 G2 / 届出番号: 13B1X10049IVEP32 / 一般医療機器  
 一般的名称: 歯科技工用ポーセレン焼成炉 / 販売名: プログラマット EP5010 G2 / 届出番号: 13B1X10049IVEP52 / 一般医療機器  
 一般的名称: 歯科用陶材 / 販売名: IPS e.max セラム / 認証番号: 220AGBZX00080000 / 管理医療機器  
 一般的名称: 歯科セラミックス用着色材料 / 販売名: IPS イボカラー / 認証番号: 228AGBZX00117000 / 管理医療機器  
 一般的名称: 歯科接着用レジンセメント / 販売名: バリオリンク エステティック / 認証番号: 227AGBZX00001000 / 管理医療機器  
 一般的名称: 歯科セラミックス用接着材料 / 販売名: モノボンド エッチ&プライム / 認証番号: 227AGBZX00018000 / 管理医療機器

製造販売元

Ivoclar Vivadent 株式会社  
 〒113-0033 東京都文京区本郷1-28-24  
 TEL: 03-6801-1301 FAX: 03-5844-3657  
 www.ivoclarvivadent.jp  
 info.japan@ivoclarvivadent.com

PR0004B10

