

a master of endo.

JIZAI [プレ] Pre 013

ガイドパス用
NiTiロータリーファイル

MANI®



“JIZAIのパフォーマンスを
もっと発揮するために”

I Features / 特徴

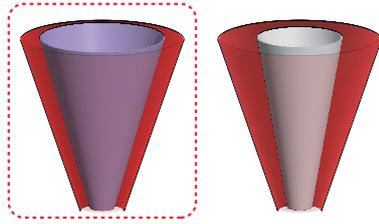
JIZAI Pre 013
 医療機器認証番号：301ABBZX00035000
 管理医療機器 一般的名称：電動式歯科用ファイル
 販売名：マニー® NITIファイル

013 .04の先端号数とテーパーを有し、グライドパス後拡大形成用のJIZAI I (025 .04)が入りやすくなります。

JIZAI I に対する拡大体積の比較

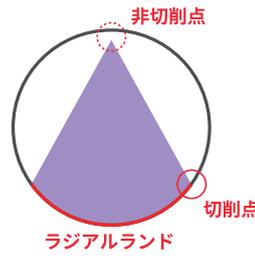
JIZAI I の拡大体積(■)が少なくなり、拡大形成へのスムーズな移行ができます。

- 025 .04 (JIZAI I)
- 013 .04 (JIZAI Pre 013)
- 015 .02



自社固有の断面形状がファイルの急な引き込まれ、根管からの逸脱を軽減します。

断面形状



超弾性よりのR相ファイルであるため、先端が細くても切削性を発揮できます。

II Sequence / 使用手順

Straight-line Access ストレータライアクセス

ロータリーモード 500 min⁻¹以下 / 3.0 N・cm以下

JIZAIオリフィスオープナー (025 .14)

根管上部形成を行うことで次に入るファイルの負担が軽減されます。

洗浄

Patency 穿 通

Dファイnder (010 .02)

石灰化・狭窄根管に対してはより切削性を有するグライドファイnderをご使用ください。
 ※ 別カタログを参照

洗浄

Glide Path 予備拡大

ロータリーモード 300 min⁻¹以下 / 1.0 N・cm以下
 OTRモード 300 min⁻¹ / 0.6 N・cm
 (トライオート-ZX2) 180 degree

JIZAI Pre 013 (013 .04)

軽いベッキングモーションで使用してください。

※ 3~4回のベッキングごとに洗浄・リキャプチュレーション (#10) を行ってください。
 ※ 回転数・トルク値を遵守しながら適切な力で使用してください。

洗浄

Shaping 拡 大

ロータリーモード 500 min⁻¹以下 / 3.0 N・cm以下
 OTRモード 500 min⁻¹ / 0.8 N・cm
 (トライオート-ZX2) 180 degree

JIZAI I (025 .04)

JIZAI II (025 .06)

JIZAI III (035 .04)

※ 3~4回のベッキング、ファイルの交換ごとに洗浄・リキャプチュレーションを行ってください。
 ※ 回転数・トルク値を遵守しながら適切な力で使用してください。

・OTRモードはトライオートZX2 (モリタ) のモードです。操作方法の詳細は製造販売元、発売元へお問合せ下さい。

III LineUp / 構成

Dファイnder
 医療機器届出番号09B1X00006011050
 一般医療機器 一般的名称：歯科用ファイル
 販売名 マニー® Dファイnder

グライドファイnder
 医療機器届出番号09B1X00006011010
 一般医療機器 一般的名称：歯科用ファイル
 販売名 マニー® Kファイル

カテゴリ	規格	サイズ	テーパー	モリタコード	長さ	入数	標準価格
ストレータライアクセス	JIZAI オリフィスオープナー	025	.14	202490374	18mm	3本	5,400円
穿 通	Dファイnder	010	.02	20239041010 20239041110	21mm 25mm	6本	2,800円
予備拡大	JIZAI Pre 013	013	.04	202490375 202490376	21mm 25mm	3本	5,400円
拡 大	JIZAI 基本キット*	025 025 035	.04 .06 .04	20249036921 20249036925	21mm 25mm	I・II・III 各1本	5,400円

※ JIZAI のカタログにて基本キット以外の単品をご紹介します。

製造販売 **マニー株式会社**

〒321-3231 栃木県宇都宮市清原工業団地8番3

【国内営業】 Tel: 028-667-8591 / Fax: 028-667-8593 URL: <http://www.mani.co.jp/>

発売 **株式会社モリタ**

大阪本社 ■ 〒564-8650
 東京本社 ■ 〒110-8513

大阪府吹田市垂水町3丁目33番18号
 東京都台東区上野2丁目11番15号

Tel: 06-6380-2525
 Tel: 03-3834-6161

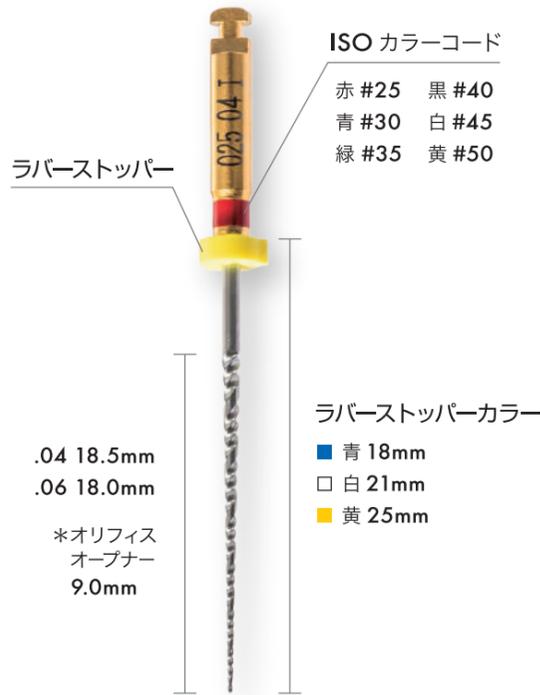
製品ラインナップ マルチブルユース
Line up

医療機器認証番号：301ABBZX00035000
管理医療機器 一般的名称：電動式歯科用ファイル
販売名 マニー®NiTi ファイル

規格	サイズ	テーパー	モリタコード	作業部長	入数	標準価格
基本キット	I	.04	20249036921 20249036925	21mm 25mm	I・II・III 各1本入り	5,400円
	II	.06				
	III	.04				
オリフィスオープナー	025	.14*	202490374	18mm*	3本入り	5,400円
単品	025	.04	202490370025 202490372025	21mm 25mm	3本入り	5,400円
	030	.04	202490370030 202490372030			
	035	.04	202490370035 202490372035			
	040	.04	202490370040 202490372040			
	045	.04	202490370045 202490372045			
	050	.04	202490370050 202490372050			
	025	.06	202490371025 202490373025			
	030	.06	202490371030 202490373030			
035	.06	202490371035 202490373035				

*オリフィスオープナーは18mmのみ。Straight Line Access用ファイルです。

製品



パッケージ



D ファインダー



標準価格 2,800円 (6本入り)
販売名：マニー®D ファインダー
医療機器届出番号：09B1X00006011050
モリタコード：202390410 (21mm)
202390411 (25mm)

スーパーファイル (MGP キット)



標準価格 2,650円 (6本入り)
販売名：マニー®スーパーファイル
医療機器認証番号：22000BZX01626000
モリタコード：202390140

製造販売 マニー株式会社

発売 株式会社モリタ

製造販売 株式会社モリタ製作所

〒321-3231 栃木県宇都宮市清原工業団地 8 番 3
【国内営業課】 Tel:028-667-8591 / Fax:028-667-8593
Exp.Sec. / Phone:028-667-8592 Telefax:028-667-8596 URL:http://www.mani.co.jp

大阪本社 〒564-8650 大阪府吹田市垂水町 3 丁目 33 番 18 号 Tel:06-6380-2525
東京本社 〒110-8513 東京都台東区上野 2 丁目 11 番 15 号 Tel:03-3834-6161

本社 〒612-8533 京都府京都市伏見区東浜南町 680 番地 Tel:075-611-2141
久御山工場 〒613-0022 京都府久世郡久御山町市田新珠城 190 番地 Tel:0774-43-7594
鳥取工場 〒682-0954 鳥取県倉吉市谷 608 番地 Tel:0858-24-0005

D02011

a master of endo.

JIZAI
— 自在 —

NiTi ロータリーファイル



MANI®

SMOOTH

急な引き込まれを大幅軽減

使用中の急激な引き込まれは不安を感じる要因です。ファイルの断面形状、刃部ピッチにより引き込まれの少ない滑らかな切削性能を有しています。



バランスのとれた切削感

ラジアルランドを有していることで過剰な切削や食い込みを抑えています。

高い切削片排出性能

回転の軸をファイル断面の中心からずらすことで、切削片を掻き上げるポケットを大きくし、排出性を高めています。

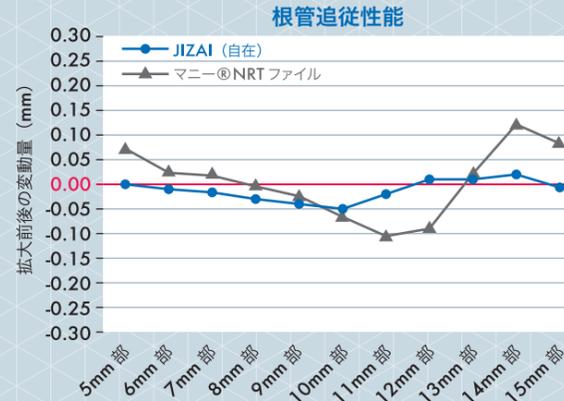


ラジアルランド
刃部断面写真

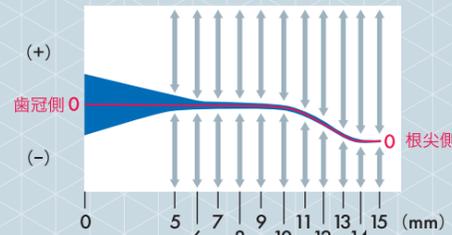
FLEXIBLE

本来の根管から逸脱しづらい
刃部構造と柔軟性

「JIZAI 自在」は独自の熱処理技術と特徴的な形状で本来の根管からの逸脱を最小限にしています。



ゼロに近いほど根管からの逸脱が起こらないことを示しています。



SIMPLE

I・II・III の3本で終了
簡単な手順、使用方法を採用

先端径とテーパーが簡単に視認できるようにレーザーマーキングを施しています。



※ファイルナンバーは基本キットの番手のみ印字されています。

さらに破折リスクを抑えるには

回転数、トルク値の設定ができるモーターであれば使用可能ですが、より安全に使用するためには、トライオート ZX2 (モリタ) の OTR モードを使用してください。



販売名：トライオート ZX2
医療機器認証番号：228AHBZX00040000

使用方法
How to use

使用モーター：正回転で、回転数とトルク値の設定ができるモーターをご使用ください。

STEP 1

根管口明示・拡大

Access Opening and Straight Line Access

オリフィスオープナー (025 .14) を用いて、根管口の拡大を行います。

※ピーソリーマ、ゲーツドリルでも可能。

STEP 2

穿通

Patency

穿通専用ファイル D ファインダーまたはスーパーファイル (MGP)※を用いて根管の穿通および作業長の確認を行います。

※トライオート ZX2 の OGP モードで使用。

STEP 3

予備拡大

Glide Path

#15 .02 の手用ファイルが無理なく入るまで予備拡大 (グライドパス) を行います。もしくはスーパーファイル (MGP)※ #15 .02 を使用します。

※トライオート ZX2 の OGP モードで使用。
※#20 .02 まで予備拡大をしていただくと、より破折リスクを低減できます。

STEP 4

拡大

Shaping

フルレンクス法により、各番手ごとに作業長まで根管拡大形成する。

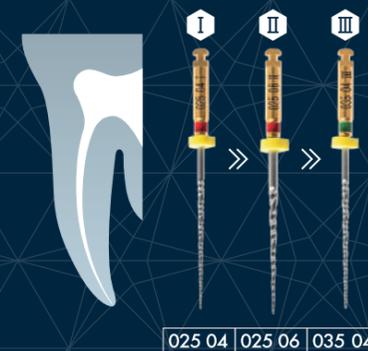
ロータリーモード 許容回転数：500min⁻¹ 以下 / トルク設定値：3.0N・cm 以下

OTR モード 許容回転数：500min⁻¹ 以下 / 180deg / 0.8N・cm
(トライオート ZX2 をお持ちの場合は「OTR モード」でご使用いただくと、より破折リスクを低減できます。)

※ファイルを操作する際には、適宜ファイルに付着したデブリの除去、根管内の洗浄をしっかりと行ってください。

※極度な湾曲根管に関しては III (035 .04) を使用せず、II (025 .06) のステップで終了し、洗浄を行ってください。

直線的または弱湾曲根管の場合



強湾曲根管の場合

