



前処理材不要!※
CAD/CAM冠や金属冠などの
各種補綴装置にマルチに対応

Giomer ジャイオマー

自己接着性レジンセメント
ビューティリンクSA
オートミキシング／ハンドミキシング



※CAD/CAM冠等、より高い接着強さを求める場合は、窩洞または支台歯に対してビューティボンド Xtremeによる前処理を行う事を推奨します。
※PEEK材を除く

各種補綴装置に 前処理材無し^{*}で接着可能

※PEEK材を除く

新規高反応性シランカップリング剤および松風独自の接着性モノマーの配合により、
ガラスセラミックスやCAD/CAM用レジン材料をはじめとする
各種補綴装置に対し高い接着強さが得られます。

補綴装置



金属



陶材



CAD/CAM用
レジン材料



ニッケイ酸
リチウム



ジルコニア



PEEK材 +

前処理材で
PEEK材にも対応!

CAD/CAMレジン用
アドヒーシブ

※前処理にCAD/CAMレジン用
アドヒーシブをお使いいただくこ
とで、PEEK材の接着にもお使い
いただけます。

※CAD/CAM冠用材料(V)の保
険適用必須要件です。



すべて
1本で



対応可能!

窩洞・支台歯



歯質



金属



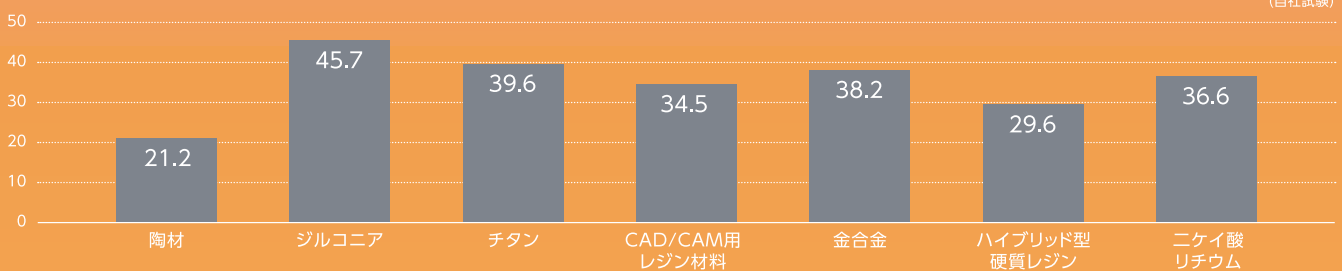
レジン材料

併用で
さらに接着強さUP!
ビューティボンド
Xtreme



※CAD/CAM冠等、より高い接着を求める場
合は、窩洞または支台歯に対してビューティボ
ンド Xtremeによる前処理を行う事を推奨します。

各種補綴装置への接着強さ (MPa)



常温保管可能

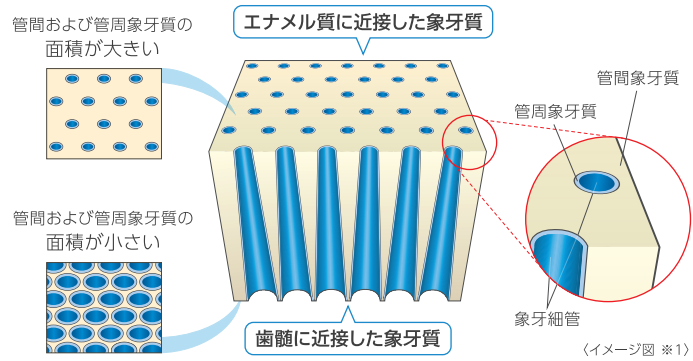
新規化学重合開始剤の配合により、保存安定性が向上。1~25°Cでの保管が可能になりました。
★ 夏場など室温が25°Cを超える場合は冷蔵庫で保管してください。

チェアサイド
での
保管が可能

CAD/CAM冠の脱離が心配な方におすすめ

高い接着強さが求められる CAD/CAM冠

CAD/CAM冠は他の補綴装置より厚みがあるため、支台歯を形成する際に歯質を多めに切削する必要があります。そのため、支台歯表面の管間および管周象牙質の面積が小さい上、象牙質からの浸出液の影響も考慮する必要があり、高い接着強さが求められます。*1



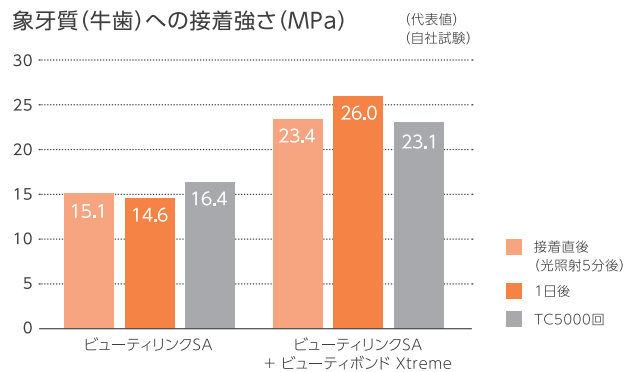
CAD/CAM用レジンブロックが広く臨床使用されるようになり10年以上経過していますが、未だ脱離発生のリスクは存在します。本品はCAD/CAM冠の脱離を減らすため、次のような特長を有しています。

特長
1

接着直後から 高い接着強さを発現

脱離は極めて早期に発生することが多いと報告されています。*2

そこで、本品はCAD/CAM冠に対し、**接着直後から高い接着強さを発現するよう設計しました。**

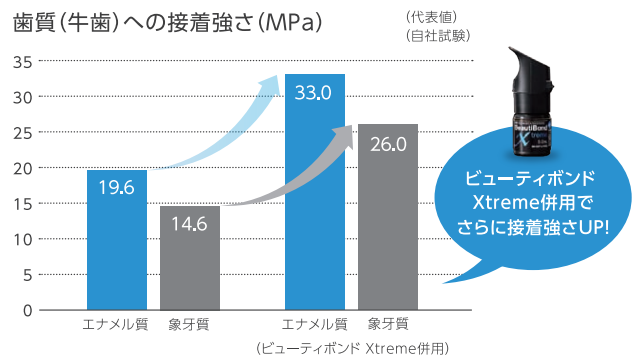


特長
2

前処理材「ビューティボンド Xtreme」で 歯質への接着をより強固に

支台歯側のより高い接着強さを求めるために、前処理材(ボンディング材)の使用が必要と言われてしています。*3

本品は、CAD/CAM冠の接着に対し、歯質側への前処理材としてビューティボンド Xtremeを推奨しています。ビューティボンド Xtremeをお使いいただくことで接着強さが向上し、脱離のリスクを低減できます。

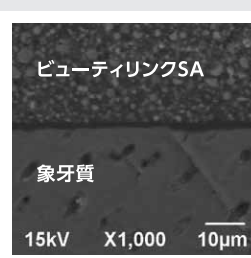


【出典】 *1 松風カラーアトラス「デジタルデンティストリーホトのどこ、どうなの?」(P44)
*2 日補綴会誌 Ann Jpn Prosthodont Soc 14:115-123, 2022 (P118)
*3 日補綴会誌 Ann Jpn Prosthodont Soc 14:115-123, 2022 (P117)

Point /
薄い
被膜厚さ



被膜厚さ
約14µm



ビューティボンド Xtremeとセットでの使用時に補綴装置浮き上がりが心配な方へ

ビューティボンド Xtremeの被膜厚さ：5µm以下
ビューティボンド Xtremeの被膜厚さは薄く、液だまりになりにくい性状です。

用途・お好みに合わせて

2

種類のシリンジをご用意

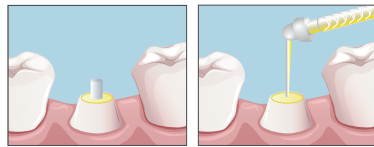
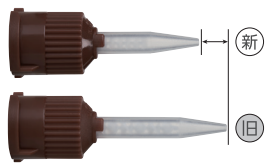
A

自動練和でスピーディに操作できる/
オートミキシング



無駄が少ない
ミキサーチップ(ショート)採用
チップ内の残存ペースト量
30%削減

ポストセメンテーションにも
お使いいただけます
接着直後から
高い接着強さを発現



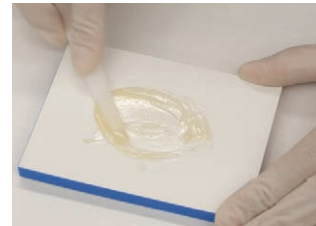
※別売の松風ミキシングセット ミキサー&ノズル(細)が必要です。

H

無駄なく使え、経済的/
ハンドミキシング



練和しやすく、
塗布しやすいペースト性状



余剰セメントの
除去動画をcheck!



簡便な操作ステップ

操作を覚えやすく簡単に使用できます。

<p>1 前処理</p> <p>窩洞・支台歯の清掃 補綴装置のサンドブラスト 処理</p>	<p>2 練和</p> <div style="display: flex;"> <div style="flex: 1;"> <p>ペーストを排出し10秒間練和</p> </div> <div style="flex: 1;"> <p>補綴装置に塗布</p> </div> </div> <div style="display: flex;"> <div style="flex: 1;"> <p>ミキサーチップを装着</p> </div> <div style="flex: 1;"> <p>補綴装置に塗布</p> </div> </div>	<p>3 装着</p> <div style="display: flex;"> <div style="flex: 1;"> <p>1~2秒間照射し、 半硬化した余剰セメント を除去*1</p> </div> <div style="flex: 1;"> <p>マージン部を含む 各方向から照射*2 (LED10秒間、ハロゲン20秒間)</p> </div> <div style="flex: 1;"> <p>マージン部を研磨、 咬合調整</p> </div> </div>
--	--	--

H ハンドミキシング

A オートミキシング

余剰セメントは簡単に除去可能

⚠ オペーク色に関する注意

本品のオペーク色は遮光性が高いため、お使いの際は下記の点にご注意ください。

※1 余剰セメントの除去について
硬化前に綿球等で除去するか、2~3分放置し、半硬化させて除去してください。周辺温度によって硬化状況は変わるため、探針等で硬化具合を確認してください。

※2 セメントの硬化について
照射だけでは硬化が不十分な恐れがあります。照射後、5分間静置してください。

★十分なセメント操作時間を確保しつつもシャープに硬化し、チェアタイムの短縮を実現



CAD/CAM冠等、より高い接着強さを求める場合は、窩洞または支台歯に対してビューティボンド Xtremeによる前処理を行う事を推奨します。

● 臨床写真(CAD/CAMレジンブロック冠の補綴修復)



ビューティボンド Xtremeを塗布・エア乾燥(弱圧3秒→強圧)・光照射(LED5秒)

CAD/CAM冠等の接着強さが求められる症例には前処理を推奨

前処理不要ですが、行う事でCAD/CAM冠の内面処理加算が得られます(45点)

PEEK材の前処理には

CAD/CAMレジン用アドヒーズが必要です。詳しくはこちら



色調は用途に応じて 3 色からお選びいただけます

▶ 色調は用途に応じて3色から選択可能

クリア (C)

0.3mm 0.5mm 1.0mm

透明性が高い色調
支台歯及び補綴装置の
審美性が最大限に発現できます。

アイボリー (I)

0.3mm 0.5mm 1.0mm

A2相当の色調
マージンラインが視認される症例に
適しています。

オペーク (O)

0.3mm 0.5mm 1.0mm

A3相当の色調
金属または変色歯の遮蔽に。
薄い被膜でも高い遮蔽性を示します。

Point 遮蔽性の高いオペーク色

金属支台歯模型 オペーク無しで試適 オペークで接着

暗く沈んで見える 支台歯の色をマスキング

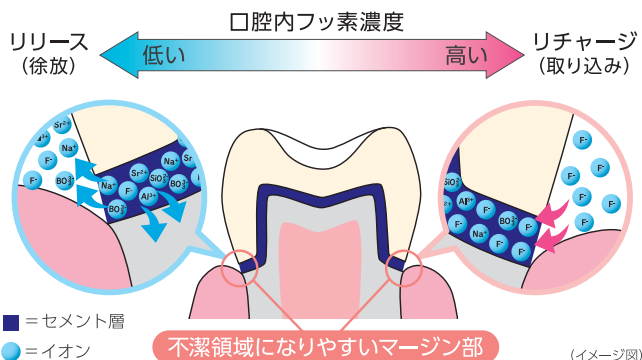
補綴装置装着後のことも考えたいから

ビューティリンクSAは、
口腔内環境の健全化をサポートする
「S-PRGフィラー」含有製品です。

ビューティリンクSAに含まれるS-PRGフィラーは、
松風が独自に開発したバイオアクティブなフィラーです。
6種類のイオンリリースにより、下記に示すような特長を有します。

特長

1 イオンリリース & フッ化物リチャージ機能

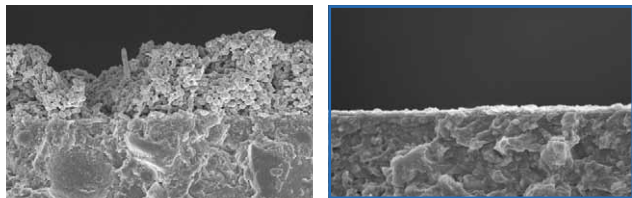


S-PRGフィラーからフッ化物をはじめとする6種類のイオンが持続的にリリースします。また、フッ化物含有歯磨きジェルを使用することで、口腔内のフッ化物イオンをリチャージします。

特長

3 抗プラーク付着性 (学会報告) 日本歯科保存学会にて下記内容が報告されています。

口腔内におけるプラーク形成状況の観察 (24時間ブラッシングなし)



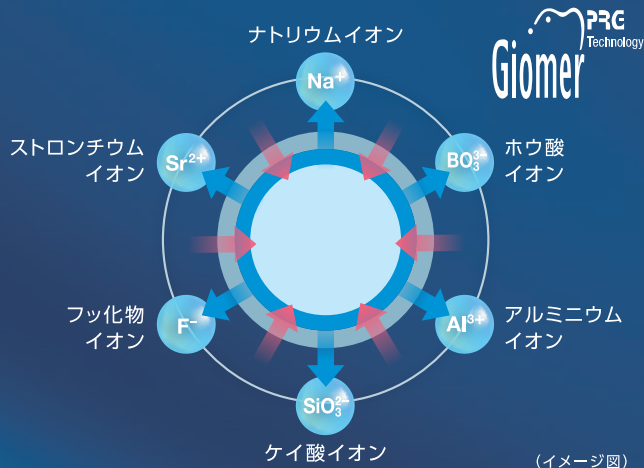
S-PRGフィラー未配合当社コンポジットレジン

ビューティフィル II (S-PRGフィラー配合)

成熟したプラークを形成しにくくすることを確認。

S-PRGフィラー配合コンポジットレジン (ビューティフィル II等) の表面はだ液と接触することによって、マテリアルフィルム層ができ、これがコンポジットレジン表面への細菌の付着および増殖を抑制し、成熟したプラークを形成しにくくすると報告されています。また、この層はブラッシング等により脱離するものの、再度だ液との接触によって再形成され、持続的にプラーク形成を抑制するといわれています。

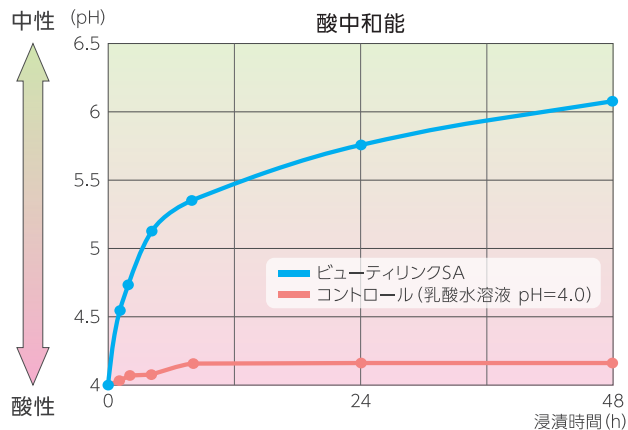
(参考: 朝日大学 歯学部歯科保存学分野/第117~123回日本歯科保存学会報告)



特長

2 酸中和能の発現

S-PRGフィラーの働きにより、
周囲環境を中性領域に移行させます。



販売名・一般的名称

販売名	一般的名称	承認・認証・届出番号
ビューティリンクSA	歯科接着用レジンセメント	管理医療機器 医療機器認証番号 304AKBZX00032000

包装



38点

歯科用合着・接着材料
(レジン系・自動練和型)

ビューティリンクSA

■ オートミキシング

5.0mL (8.6g) 1本

【内容】ペースト 5.0mL (8.6g)、
松風ミキサーチップ(ショート)10、
ステップカード 1

【色調】3色 (クリア、アイボリー、オペーク)



17点

歯科用合着・接着材料
(レジン系・標準型)

ビューティリンクSA

■ ハンドミキシング

9.0mL (15.6g)

【内容】ペースト 9.0mL (15.6g)、
スパチュラ 1、紙練板 1、
ステップカード 1

【色調】3色 (クリア、アイボリー、オペーク)

お得に購入!



3本

ビューティリンクSA

■ オートミキシング

トリプルパック

【内容】ペースト 5.0mL (8.6g)×3、
松風ミキサーチップ
(ショート)10×3、
ステップカード 1

【色調】1色 (アイボリー)



2本

ビューティリンクSA

■ ハンドミキシング

ダブルパック

【内容】ペースト 9.0mL (15.6g)×2、
スパチュラ 1、紙練板 1、
ステップカード 1

【色調】1色 (アイボリー)

【製品概要】 ● X線造影性あり ● 保管温度 1~25℃ ● 被膜厚さ 14μm ● シリンジ1本あたりの使用可能回数：オートミキシング 22回、ハンドミキシング 120回

※第一小臼歯クラウン接着を想定

関連製品



CAD/CAM冠等、より高い接着強さを求める場合に前処理材としてお使いください

● 1本で各種被着体に接着可能なアドヒーシブ ● 知覚過敏抑制や象牙質レジンコーティングにも



管理医療機器 認証番号
302AKBZX00026000

歯科用象牙質接着材 ビューティボンド Xtreme

1セット

【内容】ビューティボンド Xtreme 5.0mL、
デイスボブラシ ファイン(ピンク) 50、
松風Vディッシュ 25

お得なトリプルパックもご用意



3本

ビューティボンド Xtreme トリプルパック

5.0mL×3



PEEK材と接着する場合、
前処理材として補綴装置側に
CAD/CAMレジン用アドヒーシブを塗布してください



管理医療機器 認証番号
304AKBZX00039000

歯科レジン用接着材料 CAD/CAMレジン用アドヒーシブ

5mL



ポストセメンテーション用
ビューティリンクSA オートミキシングに
装着してお使いください



一般医療機器 届出番号
26B1X00004000229

歯科用錬成器具 松風ミキシングセット

ミキサー 40個
ノズル(細) 40個



ビューティリンクSAについて
動画でcheck!

ご使用の際は電子添文等をよく読んでお使いください。

取扱い店