


ワークフロー

IOSの印象データもしくは3Dスキャナーで模型をデジタル化します。

設計用CAD




FullDenture Module

exocadとフルデンチャーモジュールの組み合わせで、義歯をデザインします。

3Dプリンター

アシガ 3Dプリンターとの組み合わせで、保険義歯の作成も可能です。



アシガ ウルトラ・Max2



フリープリント シリーズの樹脂で歯肉と歯牙を造形します。

超音波洗浄機



爆洗

表面処理



KMG 高光沢リキッド

窒素充填型光重合機



オトフラッシュG171N2



義歯 完成

洗浄を行い、サポートの除去と表面研磨をします。最後に、窒素充填下で完全重合を行います。

販売名:アシガ ウルトラ 一般的名称:歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット 一般医療機器届出番号:23B2X10023000426
 販売名:アシガ Max2 一般的名称:歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット 一般医療機器届出番号:23B2X10023000425
 販売名:KMG 高光沢リキッド 一般的名称:歯科用研削材料 一般医療機器届出番号:23B2X10023000433
 販売名:オトフラッシュ 一般的名称:歯科技工用重合装置 一般医療機器届出番号:23B2X10023000346

製造販売元



名南歯科貿易株式会社

本社: 〒454-0805 愛知県名古屋市中川区舟戸町2番26号
 TEL: (052) 799-4075 FAX: (052) 353-6610
 東京オフィス: 〒102-0082 東京都千代田区一番町27-2 理工図書ビル2F & ショールーム
 TEL: (03) 6261-3523 FAX: (03) 6261-3524



取扱い店



3Dプリンター樹脂 保険収載



detax フリープリント デンチャー / クラウン / テンプ



歯科技工の3Dプリントを、材料で最適化。
 義歯床・仮歯・永久冠まで、用途に合わせて選べる FREEPRINT シリーズ。



FREEPRINT SERIES



クラスII 認証済み

保険収載樹脂

FREEPRINT denture

フリープリント デンチャー

義歯床用の生体親和性のある樹脂

プリント後の高い初期硬度と高いレベルでの適合信頼性を確保。脆くなることなく、最大の機械的曲げ強度と引張強度を示します。安定した色味、無臭、無味が特徴の樹脂です。低粘度で材料の消費量を減らし、洗浄時間を高速化します。

スペック

曲げ強度：110MPa 以上
曲げ弾性率：2,500MPa 以上
水の収着：32 μ g /mm³ 以下
水溶性：1.6 μ g /mm³ 以下
硬度：ショア硬度 D 83 以上

カラー

- ・ピンクトランスペアレント
- ・ピンク

仕様

容量：1,000g
硬化波長：385nm(DLP光源)

標準価格 80,000円(税別)

製造元: DETAX GmbH & Co. KG (Germany)
一般的名称: 義歯床用アクリル系レジン Detax デンチャーベース (freeprint denture)
認定番号: 303AIBZX00019000

一般的名称: 歯冠用硬質レジン
Detax テンポラリー 認定番号: 303AIBZX00022000
Detax クラウン (freeprint crown) 認定番号: 305AIBZX00021000

デジタル x プリント 義歯を使った「Functional try-in」



総義歯デジタル化の
パイオニア

阿部二郎先生

【略歴】
1955年 宮城県仙台市生まれ
1981年 東京歯科大学卒業 歯科医師免許取得

【現役職】
Japan Plate Denture Association、名誉会長
BPS国際インストラクター
日本臨床歯周療法集談会、常任理事

【国際学会Speaker】
International College of Prosthodontists
American Prosthodontic Society

どんなに素敵で精密な入れ歯を作っても、患者さんが使用してみなければ「作った入れ歯の本当の良し悪し」は、わかりません。これまでの義歯の床の適合性や人工歯配列の試適は、手作業のワックスデンチャーで行われてきました。しかし、義歯の審美や安定試験を行う際に綿棒や食品を噛ませれば、人工歯が外れたり、仮床の適合が緩いために上顎義歯が落下したり、下顎義歯が動いたりという問題が日常診療で起きていました。

これらの問題を防ぐためには、ワックス義歯の代わりに、機能的な試適「Functional try-in」を行えるプリント義歯が最適です。義歯は使ってみなければ問題点を抽出できないというのがその最大の理由です。フリープリント (Freeprint denture and temp) のように認可が降りたプリント材料で作る義歯は安価で適合もよく、短時間で作製可能です。患者様に実際の生活で使用してもらい、不具合を確かめることができます。

また、これらの義歯を用いて咬座印象をすることも可能です。そして、最終的には、患者の不満をプリント義歯を利用して改善した、審美性が高く、機能的な義歯を装着することができます。このように思考を変えることによって、自由診療でも患者さんに満足して頂ける最終義歯を与えることが可能になります。

導入相談／造形条件の確認／デモ依頼は弊社までお問い合わせください。

名古屋本社 TEL:052-799-4075
東京オフィス TEL:03-6261-3523

9:00 - 18:00
(定休日:土日祝祭日・夏季・年末年始)

クラスII 認証済み

保険収載樹脂

FREEPRINT crown

フリープリント クラウン

クラウン、義歯用の人工歯を製作する高強度で生体親和性のある樹脂

豊富なシェード展開で、透明感と不透明感のバランスを最適化。自然な審美性を目指した色調再現が可能です。さらに、高い曲げ強度・耐摩耗性により、寸法安定性を確保します。吸水性を抑えることで、日常使用での変色リスクを低減し、長期装着を想定した補綴に適しています。



カラー

- ・A1, A2, A3, A3,5, B1, B3, C2, D3, BL

仕様

容量：500g / 1,000g
カラー：
硬化波長：385nm(DLP光源)

スペック

曲げ強度：100MPa 以上
曲げ弾性率：2,800MPa 以上
水の収着：40 μ g /mm³ 以下
水溶性：7.5 μ g /mm³ 以下
硬度：50 Barcol 以上

標準価格 500g 99,000円(税別)
1,000g 170,000円(税別)

クラスII 認証済み

保険収載樹脂

FREEPRINT temp

フリープリント テンプ

テンポラリークラウン・ブリッジや人工歯用の生体親和性のある樹脂

耐破壊性と曲げ耐性と高い耐摩耗性があり、自然な審美性で鮮やかな半透明の色を再現できます。さらに簡単な表面処理と研磨により、個別に艶出しができます。低粘度のため材料消費量が少なく、短時間で洗浄が可能です。安定した色味、無臭、無味が特徴の樹脂です。



カラー

- ・A1, A2, A3

仕様

容量：1,000g 硬化波長：385nm(DLP光源)

スペック

曲げ強度：100MPa 以上
曲げ弾性率：2,300MPa 以上
水の収着：40 μ g /mm³ 以下
水溶性：7.5 μ g /mm³ 以下
硬度：40 Barcol 以上

標準価格 80,000円(税別)